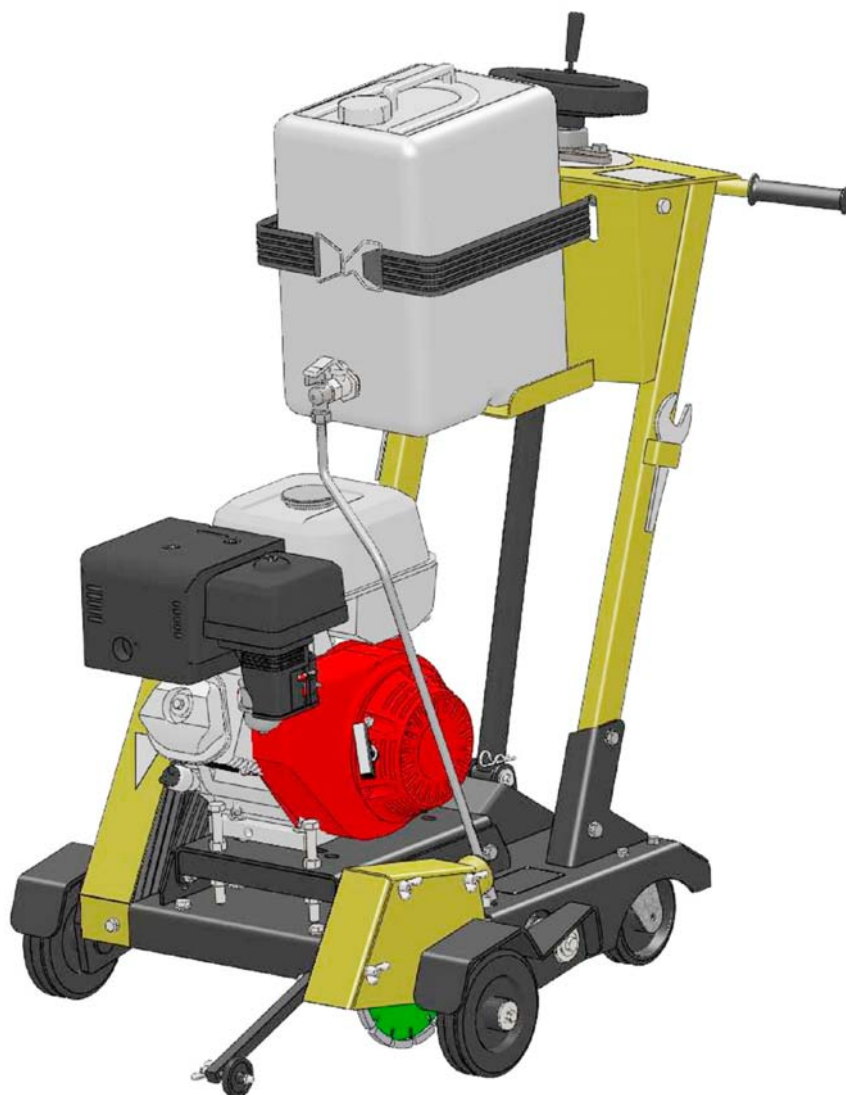


EAC

Руководство по эксплуатации

РАЗДЕЛЬЩИК ТРЕЩИН Модель CS-913

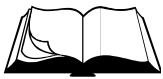


СПЛИТСТОУН

Москва, ул. Молодежная, 4, подъезд 16а
тел. (495) 938 26 74, факс (495) 938 26 82
www.splitstone.ru

СОДЕРЖАНИЕ

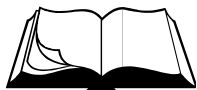
Введение	4
1 Описание и принцип работы	
1.1 Назначение	6
1.2 Техническая характеристика	6
1.3 Устройство и принцип работы	7
1.4 Маркировка	9
1.5 Выбор алмазного инструмента	10
2 Использование по назначению	
2.1 Эксплуатационные ограничения	12
2.2 Меры безопасности	12
2.3 Подготовка к работе	13
2.4 Порядок работы	17
2.5 Действия в экстремальных ситуациях	18
3 Техническое обслуживание	
3.1 Общие указания	19
3.2 Меры безопасности	20
3.3 Порядок технического обслуживания	
3.3.1 Техническое обслуживание двигателя	21
3.3.2 Проверка приводных ремней	21
3.3.3 Натяжение приводных ремней	21
3.3.4 Замена приводных ремней	23
3.3.5 Техническое обслуживание винтовой пары подъемного механизма	24
3.3.6 Техническое обслуживание колес	24
3.3.7 Техническое обслуживание корпусных подшипниковых узлов	25
4 Текущий ремонт	
4.1 Общие указания	26
4.2 Меры безопасности	26
4.3 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения	27
5 Хранение и транспортирование	28
6 Каталог запасных частей	29



Условные обозначения



ВНИМАНИЕ!



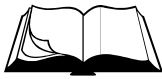
Текст инструкции подлежит обязательному изучению



Защита органов слуха



Возможно травмирование конечностей



При покупке раздельщика трещин (далее разделщик) необходимо:

- проверить комплектность в соответствии с Паспортом изделия;
- «Свидетельство о приемке» и «Отметка о продаже» (см. Паспорт) должны иметь соответствующие отметки Изготовителя и быть заверены Продавцом с указанием даты продажи изделия - это определяет действие гарантийных обязательств Изготовителя;
- проверить исправность раздельщика путем пробного запуска.

С целью повышения потребительских и эксплуатационных качеств, в разделщиках постоянно производятся конструктивные изменения. В связи с этим возможны расхождения между текстом, рисунками и фактическим исполнением раздельщика, о чем потребителю не сообщается. Все изменения учитываются при переиздании.



Перед началом эксплуатации раздельщика внимательно изучите настоящее Руководство. Неукоснительно следуйте их рекомендациям в процессе работы - это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.

К работе с разделщиком допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с нижеуказанными нормативными документами.

Обучение рабочих безопасности труда должно происходить в соответствии с ГОСТ 12.0.004 «Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения».

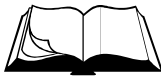
Запрещается эксплуатация раздельщика лицами в состоянии болезни или переутомления, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.

При выполнении работ необходимо соблюдать меры безопасности в соответствии с:

- ГОСТ 12.3.033 «Строительные машины. Общие требования безопасности при эксплуатации»;
- ГОСТ Р 12.2.011 «Система стандартов безопасности труда. Машины строительные, дорожные и землеройные. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.1.004 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;
- ППБ 01 «Правила пожарной безопасности в РФ».



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия



1.1 Назначение

- Раздельщик предназначен для разделки трещин в дорожных покрытиях при дорожно-строительных и ремонтных работах.
- Раздельщик предназначен для использования в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от -10°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 100 %.

1.2 Техническая характеристика

Таблица 1

Модель	CS – 913	
Диаметр алмазного диска, мм	205 max	
Максимальное количество дисков, одновременно устанавливаемых на раздельщик, шт	2	
Максимальная глубина реза, мм	55	
Ширина реза, мм: - одним диском - двумя дисками	10 23	
Минимальный радиус поворота при глубине реза 55мм, м	1	
Минимальный радиус поворота при глубине реза 30мм, м	0,6	
Диаметр посадочного отверстия, мм	22,2	
Частота вращения алмазного инструмента, мин ⁻¹	6685	
Модель двигателя	Honda GX390	Robin-Subaru EH41
Тип двигателя	Бензиновый, 4-тактный, одноцилиндровый, с воздушным охлаждением	
Максимальная мощность, кВт (л.с.) при 3600 мин ⁻¹	8,2 (11)	9,5 (13,5)
Вид топлива	Бензин АИ-92	
Емкость топливного бака, л	6,1	7
Расход топлива, л/ч	3,7	
Вид масла двигателя	SAE 10W-30	
Объем масла в двигателе, л	1,1	1,2
Емкость водяного бака, л	20	
Количество и тип ремней ременной передачи	4 ремня клиновых AV10x838La, Gates 6271 (SPZ 825)	
Габаритные размеры: Д x Ш x В, мм	925 x 730 x 1150	
Масса снаряженная, кг - без воды - с водой	132 152	

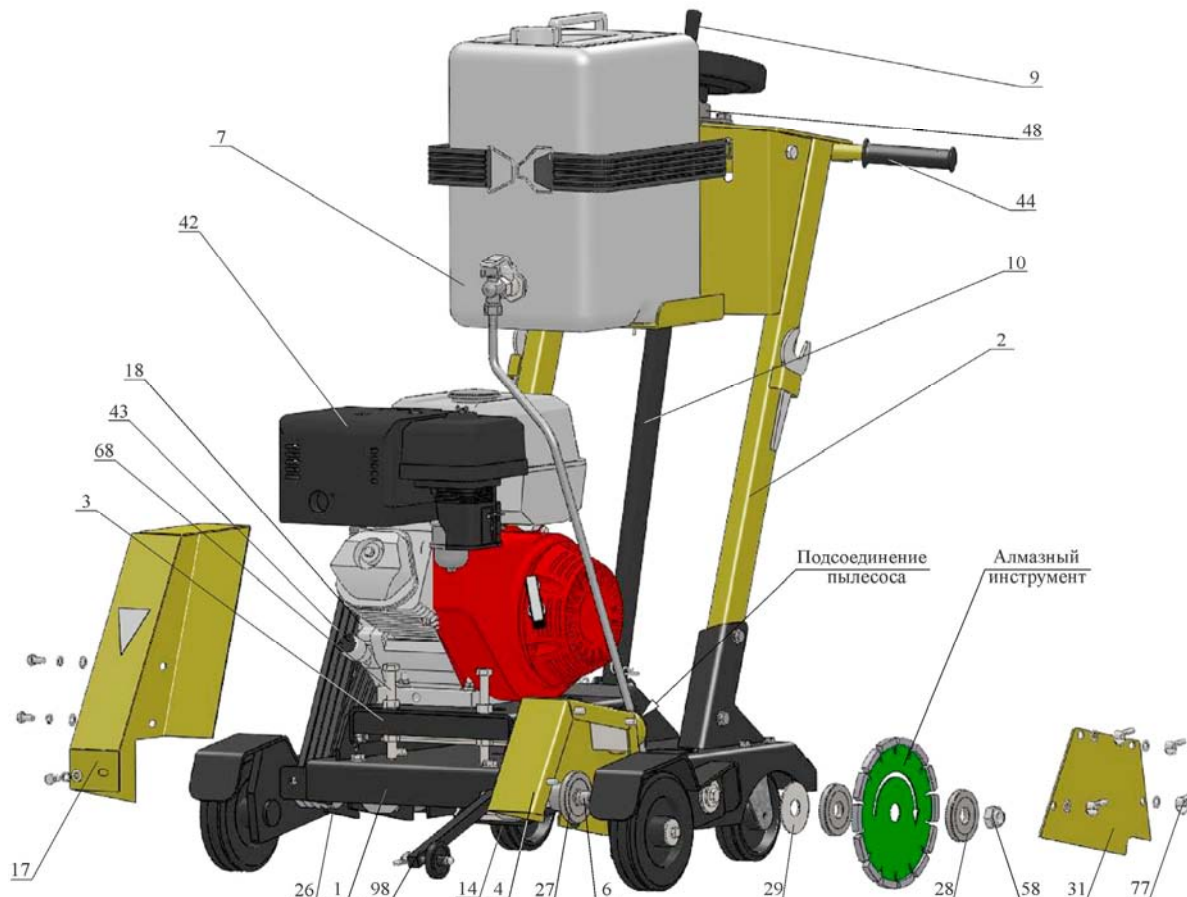
- Уровень шума не превышает значений, предусмотренных ГОСТ 12.1.003.
- Уровень вибрации на рукоятках водила не превышает значений, предусмотренных ГОСТ 12.1.012.



1.3 Устройство и принцип работы

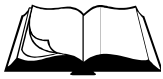


Здесь и далее (кроме Раздела 6) в таблицах в рисунках указаны наименования и обозначение узлов и деталей к раздельщику с двигателем марки Honda с метрическим валом (литеры в обозначении двигателя “SX”).

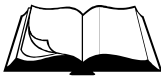


Поз.	Артикул	Наименование
1	71633	Рама CS913.100
2	40635	Водило CS18.42.000
3	71629	Моторама CS913.010
4	71658	Кожух инструмента CS913.400
6	71650	Шпиндель CS913.300
7	4655	Бак 146М.11.100А
9	71832	Винт CS913.240
10	71482	Тяга CS3213-М.230
14	71724	Рычаг CS913.210
17	71625	Ограждение передачи CS913.001
18	71627	Шкив CS913.003
26	71652	Шкив CS913.302
27	71653	Планшайба внутренняя CS913.303
28	71654	Планшайба наружная CS913.304
29	71655	Прокладка CS913.305
31	71659	Крышка CS913.401
42	2755	Двигатель бензиновый Honda GX390 K1 SXQ4 (13HP)
43	3870	Ремень клиновой AV10x838La, Gates 6271 (SPZ 825)
44	81297	Рукоять руля с/х "Буран" код 110300011
48	71503	Корпусной подшипниковый узел UCFL 206
58	3333	Гайка 1/40448/71 (M18x1,5LH-6H.8.016) (с точкой)
68	3366	Болт M12-6gx120.88.016 DIN 933
77	4312	Гайка-барашек М 8-6H.6.016 DIN 315
98	110139	Указатель CS146.110-01

Рисунок 1 – Устройство раздельщика



- Раздельщик (рисунок 1) представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из несущей рамы поз.1, на которой смонтированы все основные узлы.
 - В задней части рамы установлено водило поз.2 с резиновыми рукоятками поз.44, за которые осуществляется перемещение раздельщика оператором в транспортном и рабочем режимах.
 - Двигатель поз.42 установлен на мотораму поз.3, которая шарнирно крепится на раму поз.1. При ослаблении крепежа моторама поз.3 вместе с двигателем поз.42 может перемещаться в вертикальной плоскости для регулировки натяжения клиновых ремней поз.43. Точное перемещение обеспечивается болтами поз.68. На валу двигателя установлен шкив поз.18. Клиноременная передача закрыта ограждением поз.17, устанавливаемым на раму поз.1.
 - В передней части рамы поз.1 установлен шпиндель поз.6. Шпиндель представляет собой вал (установлен в корпусных подшипниковых опорах), на одном конце которого предусмотрено посадочное место ($d=22,2\text{мм}$) для одного (или двух (рисунок 4)) алмазного инструмента, который устанавливается между планшайб поз.27 и 28 и фиксируется гайкой поз.58. На другом конце вала шпинделя установлен шкив поз.26. Вращение алмазному инструменту от двигателя передается через клиноременную передачу.
 - Кожух поз.4 служит ограждением алмазного инструмента. Кожух крепится к основной раме и имеет съемную крышку поз.31, закрепленную барашковыми гайками поз.77, для обеспечения доступа к алмазному инструменту при его осмотре или замене.
 - Подъемный механизм, при помощи которого происходит регулировка глубины резания, представляет собой передачу «винт-гайка». Винт поз.9, установленный в корпусном подшипниковом узле поз.48 на верхней части водила поз.2, соединен резьбовой частью с тягой поз.10, нижняя часть которой шарнирно соединена с рычагом поз.14. Рычаг шарнирно соединен с рамой через корпусные подшипниковые узлы. При вращении штурвала винта поз.9 против часовой стрелки происходит опускание рамы поз.1 раздельщика и алмазный инструмент заглубляется; при вращении по часовой стрелке происходит подъем алмазного инструмента над опорной поверхностью. В окне панели водила поз.2 расположен указатель глубины реза (значения указаны в миллиметрах).
 - Указатель поз.98 направления реза предназначен для более точного прохождения раздельщиком вдоль намеченной линии шва.
 - В конструкции раздельщика предусмотрена система охлаждения алмазного инструмента (режим «мокрая резка»). На полке водила установлен бак поз.7 для воды (объем 20л.). По гибким трубопроводам вода подается в рабочую зону.
-



1.4 Маркировка



Рисунок 2 - Маркировка

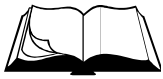
На разделщике, на раме с левой стороны, прикреплена табличка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель: «Сплитстоун»;
- наименование изделия;
- обозначение изделия;
- технические условия, по которым изготовлен разделщик;
- заводской номер;
- дата выпуска;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- страна, где изготовлен разделщик: «Сделано в России».

На табличке должно быть обязательно указаны исполнение разделщика швов, заводской номер и дата выпуска. Данные на табличке должны совпадать с данными в паспорте на данный разделщик.



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае несоответствия данных на табличке, прикрепленной на раме разделщика, и данных, указанных в паспорте на данный разделщик. Самовольное исправление данных как на табличке, так и в паспорте ведет также к лишению прав владельца на проведение бесплатного гарантийного ремонта



1.5 Выбор алмазного инструмента



ВНИМАНИЕ! Алмазный инструмент в комплектность поставки разделщика не входит и заказывается отдельно с учетом особенностей выполняемых работ

На разделщик допускается устанавливать сегментный алмазный диск, размеры которого указаны в технической характеристике (раздел 1.2).

Сегментный алмазный диск представляет собой стальной корпус, на торце которого по всей длине размещены алмазные сегменты (рисунок 3).

Сегменты состоят из синтетических алмазов, закрепленных в металлическом связующем – связке.

Алмазный инструмент различают в соответствии с абразивностью и твердостью обрабатываемого материала. Ресурс алмазного инструмента определяется количеством и качеством алмазов, а также оптимальным равновесием между стойкостью алмазов и сопротивлением износу металлической связки:

- чем тверже материал, тем раньше происходит разрушение алмаза и связка должна быть мягче;
- чем абразивнее материал, тем тверже должна быть связка, чтобы алмаз не вылетел раньше времени.

При правильном подборе и работе диска для данного материала связка изнашивается одновременно с алмазом, что обеспечивает равномерность износа режущего слоя и позволяет достигнуть наилучшей производительности алмазного инструмента.



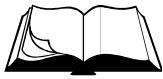
ВНИМАНИЕ! Неправильный выбор алмазного инструмента может привести к снижению его ресурса и/или даже поломке



ЗАПРЕЩЕНО! Использовать алмазный инструмент иного диаметра. Диаметр алмазного инструмента указан в технической характеристике (раздел 1.2)



Рисунок 3 – Сегментный алмазный диск

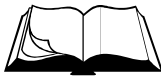


В таблице 2 приведена номенклатура сегментных алмазных дисков фирмы «Сплитстоун», изготовленных с учетом режима резки, свойств обрабатываемых материалов и оптимального соотношения цена/ресурс.

Таблица 2

Сегментный алмазный диск			Режим резки	Артикул в каталоге «Сплитстоун»
D, мм	Ширина сегмента, мм	Обозначение		
180	10	Асфальт 35	Мокрая	2326
		Асфальт 50		2325
		Бетон 14		2327
		Бетон 20		2328
205	Бетон 25	35779		

Использование сегментных алмазных дисков фирмы «Сплитстоун» гарантирует высокую производительность и стойкость инструмента!



2.1 Эксплуатационные ограничения



ВНИМАНИЕ! Несоблюдение следующих требований может привести к выходу изделия из строя и/или поломке алмазного инструмента



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации раздельщика

- Правильная установка приводных ремней обеспечивает оптимальную передачу мощности от двигателя к алмазному инструменту. Ненатянутые ремни приводят к их нагреву и преждевременному износу, а так же снижению производительности. Перетянутые ремни приведут к повышенному износу подшипников шпинделя и двигателя.
- Необходимо использовать только алмазный инструмент, соответствующий технической характеристике раздельщика. Использовать алмазный инструмент, имеющий дефекты, торцевое и радиальное биение, трещины на корпусе запрещается.
- Направление вращения алмазного инструмента должно совпадать с направлением стрелки на его корпусе (рисунок 4).
- Запрещается производить резку по криволинейной траектории (это может привести к поломке алмазного инструмента).
- Необходимо выбирать оптимальный режим резания (подачу и глубину реза за один проход) в соответствии с рекомендациями изготовителя инструмента.

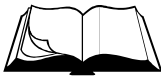
2.2 Меры безопасности



ВНИМАНИЕ! К работе с раздельщиком допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство, Руководство по эксплуатации двигателя и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами

В процессе эксплуатации запрещается:

- заправлять двигатель топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне;
- открывать топливный бак и производить дозаправку топливом, если двигатель горячий (перед заполнением дайте двигателю остыть в течение 2-х минут);
- производить заправку топливом при работающем двигателе;
- проверять наличие искры при вынутой свече зажигания;
- заводить двигатель в закрытом помещении (выхлопные газы содержат окись углерода, опасную для здоровья), не обеспечив надежный отвод выхлопных газов или вентиляцию помещения;
- заводить двигатель, если пролит бензин или присутствует его запах, или при других взрывоопасных ситуациях;
- заводить двигатель при отсутствии свечи зажигания;
- заводить двигатель при снятой пробке заливной горловины топливного бака;



- заводить двигатель при контакте алмазного инструмента с обрабатываемой поверхностью;
- прикасаться к корпусу двигателя и шпинделю сразу после завершения работы разделщика, так как это может вызвать ожоги (дайте им время остыть);
- работать со снятыми защитными кожухами, предусмотренными конструкцией;
- оставлять разделщик с работающим двигателем без присмотра;
- работать без противошумных наушников.



ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не приближайте руки и ноги к алмазному инструменту или к движущимся частям оборудования



ВНИМАНИЕ! Работать без противошумных наушников запрещается

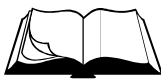


ВНИМАНИЕ! Данное руководство содержит общие требования по выполнению мер безопасности при эксплуатации разделщика, которые не могут учесть всех возможных случаев, возникающих в реальных условиях. В таких случаях оператору следует руководствоваться здравым смыслом, вниманием и аккуратностью

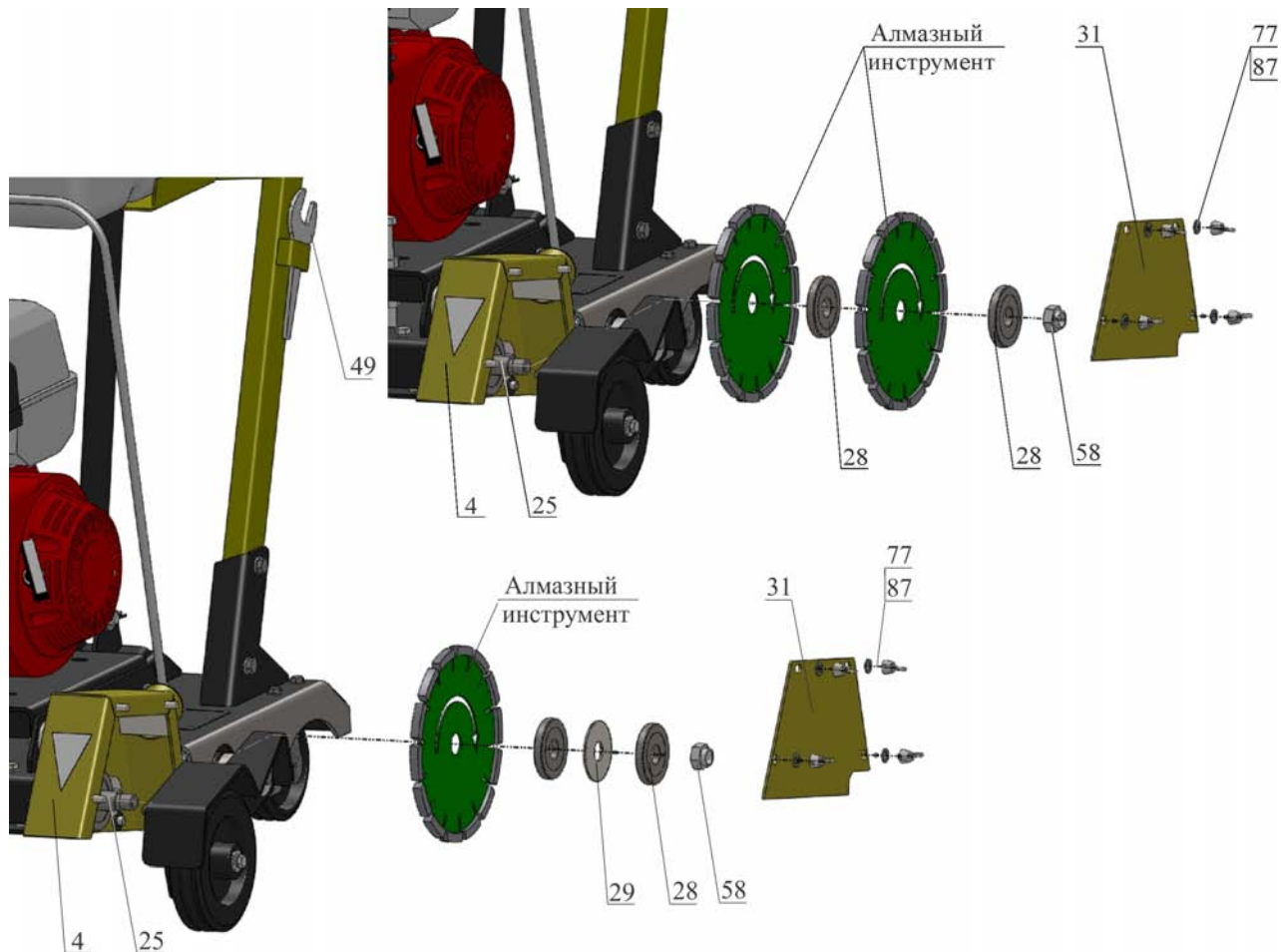
2.3 Подготовка к работе

При подготовке разделщика к работе необходимо:

- внимательно изучить настоящее Руководство и Руководство по эксплуатации двигателя;
- проверить уровень масла в картере двигателя (уровень масла определяется по указательному стержню на пробке заливных отверстий картера двигателя: при не завернутой пробке уровень масла должен находиться в насеченной зоне указателя (двигатель должен быть установлен строго горизонтально));
- заправить топливный бак двигателя бензином марки АИ-92 (перед заправкой необходимо очистить зону вокруг заливной горловины, после чего снять крышку; не следует переполнять бак: необходимо оставить некоторое пространство в топливном баке для расширения топлива (см. Руководство по эксплуатации двигателя));
- проверить бензопровод и его соединения на отсутствие трещин;
- знать, как быстро остановить двигатель в случае опасности;
- залить воду в бак (режим «мокрая резка»);
- проверить трубопроводы и их соединения на отсутствие трещин;
- внимательно осмотреть разделщик, проверить наличие и надежность крепления защитных кожухов, целостность и надежность крепления глушителя и бензобака, отсутствие утечек топлива и масла;
- внимательно проверить состояние алмазного инструмента и надежность его крепления (на разделщик устанавливается алмазный инструмент с посадочным отверстием 22,2мм);
- отрегулировать указатель глубины реза в начальное (нулевое) положение;
- отрегулировать указатель линии реза.



Порядок установки/смены алмазного инструмента:



Поз.	Артикул	Наименование
4	71658	Кожух инструмента CS913.400
25	71651	Вал CS913.301
28	71654	Планшайба наружная CS913.304
29	71655	Прокладка CS913.305
31	71659	Крышка CS913.401
49	71668	Ключ гаечный 27 мм односторонний, код 42278 "СИТОМО"
58	3333	Гайка 1/40448/71 (M18x1,5LH-6H.8.016) (с точкой)
77	4312	Гайка-барашек M 8-6H.6.016 DIN 315
87	4202	Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)

Рисунок 4 – Установка/смена алмазного инструмента

- Установите алмазный инструмент (рисунок 4), для чего:
 - вращая штурвал винта по часовой стрелке до упора, максимально поднимите раму;
 - отсоедините трубопровод от крышки поз.31 кожуха;
 - отвернув барашковые гайки поз.77 с шайбами поз.87, снимите крышку кожуха поз.31;
 - отверните гайку поз.58 снимите наружные планшайбы поз.28 и прокладку поз.29;

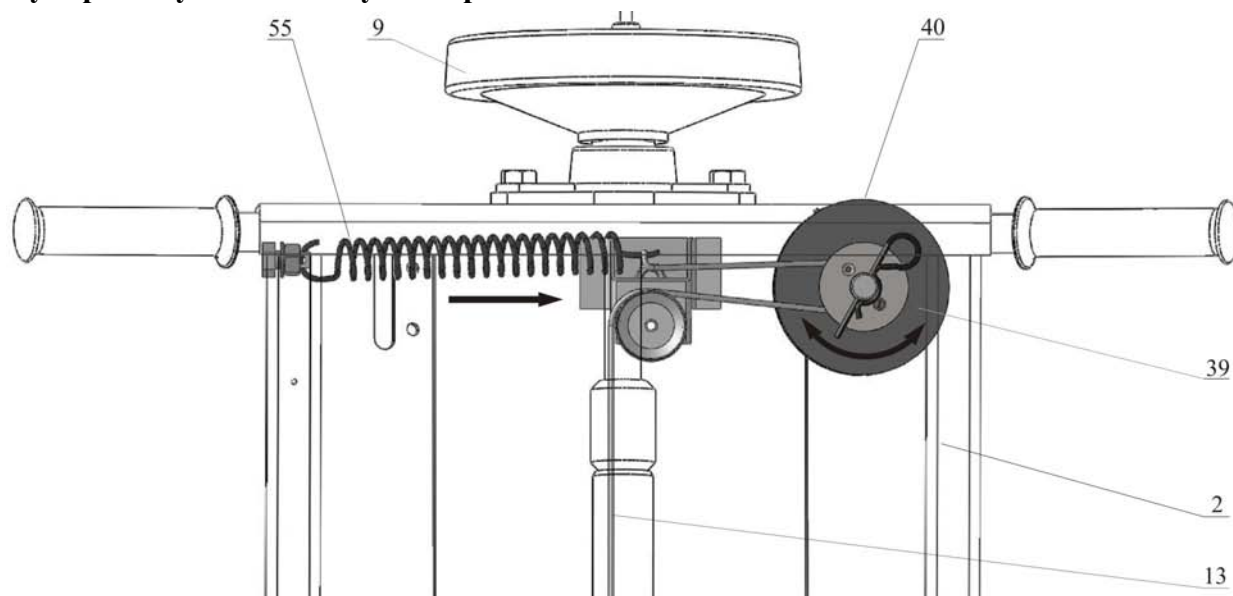


ВНИМАНИЕ! В комплект к разделящику входят два гаечных ключа поз.49 (зев ключа 27мм). Для откручивания/закручивания гайки поз.58 необходимо одним ключом зафиксировать вал шпинделя поз.25 (в середине вала предусмотрены специальные лыски под размер ключа поз.49), а вторым ключом открутить/закрутить гайку



- установите алмазный инструмент (убедитесь, что он установлен на посадочном месте без люфта и направление вращения, указанное на алмазном инструменте совпадает с направлением вращения шпинделя);
- установите наружную планшайбу поз.28, прокладку поз.29 и вторую наружную планшайбу поз.28 (в случае установки двух алмазных инструментов, второй ставится вместо прокладки поз.29);
- установите гайку поз.58 и, зафиксировав вал шпинделя поз.42, затяните ее;
- установите крышку кожуха поз.31 и шайбы поз.87; затяните барашковые гайки поз.77;
- вставьте трубопровод в крышку кожуха поз.31.

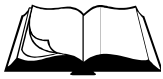
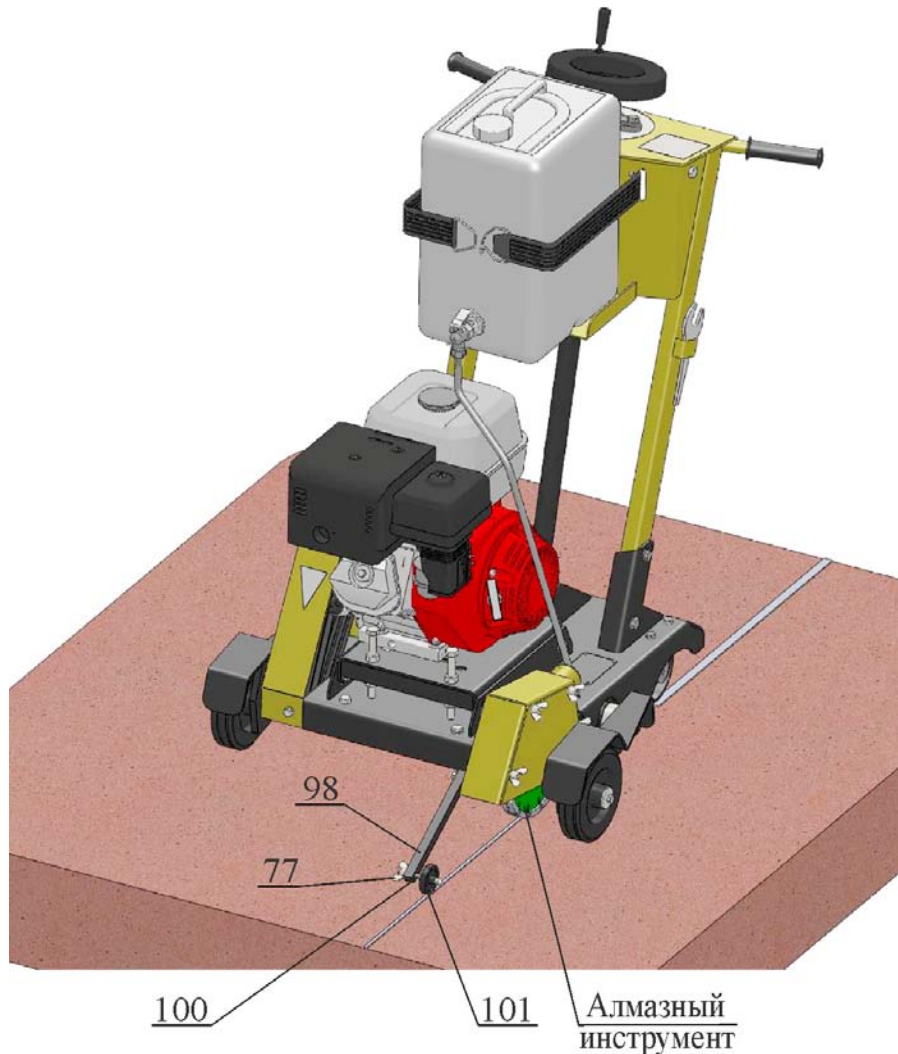
Регулировка указателя глубины реза:



Поз.	Артикул	Наименование
2	40635	Водило CS18.42.000
9	71832	Винт CS913.240
13	12088	Тросик CS18.23.500
39	71642	Лимб CS913.201
40	71696	Табличка "Шкала" CS913.202
55	3385	Пружина 51-1106175

Рисунок 5 – Регулировка указателя глубины реза

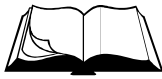
- Проверьте положение лимба поз.39 указателя глубины реза (рисунок 5), для чего:
 - вращая штурвал винта поз.9 против часовой стрелки, доведите алмазный инструмент до касания с поверхностью обрабатываемого материала;
 - проверьте, находится ли указатель глубины реза напротив деления «0» на шкале поз.40;
 - при положительном результате указатель глубины реза выставлен верно, в противном случае необходимо произвести его регулировку в следующей последовательности:
 - с задней стороны водила поз.2 рукой, потянув правый зацеп пружины поз.55 по направлению стрелки (рисунок 5), немного ослабьте натяжение тросика поз.13;
 - другой рукой, вращая лимб поз.39, выставьте деление «0» шкалы поз.40 напротив указателя глубины реза;
 - отпустите пружину поз.55 и убедитесь, что указатель показывает отметку «0» (при необходимости повторите операцию);
 - вращая штурвал винта поз.9 по часовой стрелки, отведите алмазный инструмент от поверхности обрабатываемого материала.

**Регулировка указателя линии реза:**

Поз.	Артикул	Наименование
77	4312	Гайка-барашек М 8-6Н.6.016 DIN 315
98	110139	Указатель CS146.110-01
100	110377	Шпилька CS146.112
101	110378	Колесо CS146.113

Рисунок 6 – Регулировка указателя линии реза

- Отрегулируйте указатель линии реза (рисунок 6), для чего:
 - на указателе поз.98 ослабьте гайку поз.77;
 - отрегулируйте резьбовую шпильку поз.100 так, чтобы ось (середина) колеса поз.101 совпала с плоскостью алмазного инструмента;
 - затяните гайку поз.77.



2.4 Порядок работы



Внимание! Убедитесь, что место проведения строительных работ огорожено, на территории нет посторонних

- Убедитесь, что все требования безопасности соблюдены, принципы работы разделщика изучены, и Вы сможете остановить разделщик прежде, чем возникнет аварийная ситуация.
- Установите разделщик в начале линии реза. Указатель линии реза должен быть отрегулирован и опираться колесом на поверхность обрабатываемого материал. Алмазный инструмент должен находиться в верхнем положении. Защитный кожух инструмента должен быть надежно закреплен.
- Запускайте двигатель только при отсутствии касания алмазного инструмента с обрабатываемым материалом.
- Заведите двигатель, дайте прогреться ему на холостых оборотах (2000об/мин) в течение 3-5 минут.
- Плавно увеличьте обороты двигателя до максимальных (3600об/мин).
- Убедитесь, что нет посторонних шумов в двигателе, инструмент вращается без биений и вибрации. В противном случае немедленно остановите двигатель и займитесь поиском неисправностей и их устранением.
- Для подачи воды в рабочую зону откройте кран бака (режим «мокрая резка»).
- Вращая винт механизма регулировки глубины реза, плавно заглубите алмазный инструмент.
- Осуществляйте плавную подачу разделщика вперед с необходимой скоростью. Не требуется прилагать больших усилий.



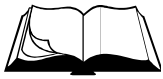
Внимание! Выбирайте оптимальный режим резания (подачу и глубину реза за один проход) в соответствии с рекомендациями изготовителя алмазного инструмента

- Для изменения направления реза:
 - поднимите алмазный инструмент, вращая винт механизма подъема;
 - закройте кран бака (режим «мокрой» резки);
 - заглушите двигатель;
 - поднимите указатель линии реза;
 - слегка приподняв за рукоятки заднюю часть разделщика, поверните его на необходимый угол;
 - продолжайте работу, установив необходимую глубину реза.



Внимание! Не рекомендуется выполнять резку по криволинейной траектории радиусом меньшим, чем указан в таблице 1, так как это может привести к возникновению в алмазном инструменте недопустимых напряжений, появлению трещин и его разрушению

- Перед перемещением разделщика к новому участку работы:
 - поднимите режущий инструмент, вращая винт механизма подъема;
 - закройте кран бака (режим «мокрой» резки);
 - заглушите двигатель;
 - поднимите указатель линии реза.



2.5 Действия в экстремальных ситуациях

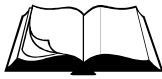
- В случае заклинивания алмазного инструмента остановите двигатель и остановите подачу воды (режим «мокрая резка»). Определите причину. Проведите осмотр режущего инструмента (при необходимости замените его). Проведите осмотр узлов ременной передачи (при необходимости устраните неисправности).
- В случае обрыва ремней остановите двигатель. Произведите замену ремней (раздел 3.3.2).
- В случае возникновения посторонних шумов и повышения вибрации двигателя немедленно остановите его. Определите причину неисправности.
- В случае заклинивания винтового механизма при заглублении (вывешивании) алмазного инструмента остановите двигатель. Определите причину неисправности и при возможности устраните ее.
- В случае воспламенения топлива остановите двигатель. Тушение пламени производите углекислотными огнетушителями или накройте очаг пламени войлоком, брезентом и т.п. При отсутствии указанных средств засыпьте огонь песком или землей.
- В случае прекращения подачи воды (режим «мокрой» резки) остановите двигатель. Заполните бак водой. Проведите осмотр трубопроводов и их соединений (при необходимости устраните неисправности).



Внимание! Запрещается заливать горящее топливо водой



Внимание! В случае возникновения серьезных поломок необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя



3.1 Общие указания



ВНИМАНИЕ! Регламентные работы по техническому обслуживанию разделщика, его узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владельцем изделия. Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

- В данном разделе указаны регламентные работы по техническому обслуживанию разделщика, при которых сохраняется гарантия изготовителя.



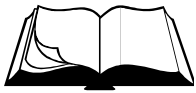
ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил при самостоятельном техническом обслуживании разделщика

- Регламентные работы по техническому обслуживанию разделщика следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Разделщик должен быть в чистом состоянии.
- Техническое обслуживание узлов и механизмов разделщика следует производить в соответствии с таблицей 3.

Таблица 3

Периодичность техобслуживания		После первых 4-х часов	Каждые 25 часов	Каждые 100 часов	Каждый сезон
Приводные ремни	Проверка	+	+		+
Винтовая пара подъемного механизма	Чистка, смазка*			+	+
Подшипники колес	Чистка, смазка*			+	+
Подшипниковые узлы	Смазка*			+	+

* При работе в слишком запыленных условиях, необходимо очистку и осмотр производить вдвое чаще.



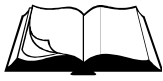
3.2 Меры безопасности



ВНИМАНИЕ! К техническому обслуживанию разделщика допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами

В процессе технического обслуживания запрещается:

- заправлять двигатель топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне;
 - открывать топливный бак и производить дозаправку топливом, если двигатель горячий (перед заполнением дайте двигателю остыть в течение 2 минут);
 - производить заправку топливом при работающем двигателе;
 - проверять наличие искры при вынутой свече зажигания;
 - заводить двигатель в закрытом помещении (выхлопные газы содержат окись углерода, опасную для здоровья), не обеспечив надежный отвод выхлопных газов или вентиляцию помещения;
 - заводить двигатель, если пролит бензин или присутствует его запах, или при других взрывоопасных ситуациях;
 - заводить двигатель при отсутствии свечи зажигания.
-



3.3 Порядок технического обслуживания

3.3.1 Техническое обслуживание двигателя

Порядок и периодичность проведения технического обслуживания двигателя указаны в Руководстве по эксплуатации двигателя.

3.3.2 Проверка приводных ремней

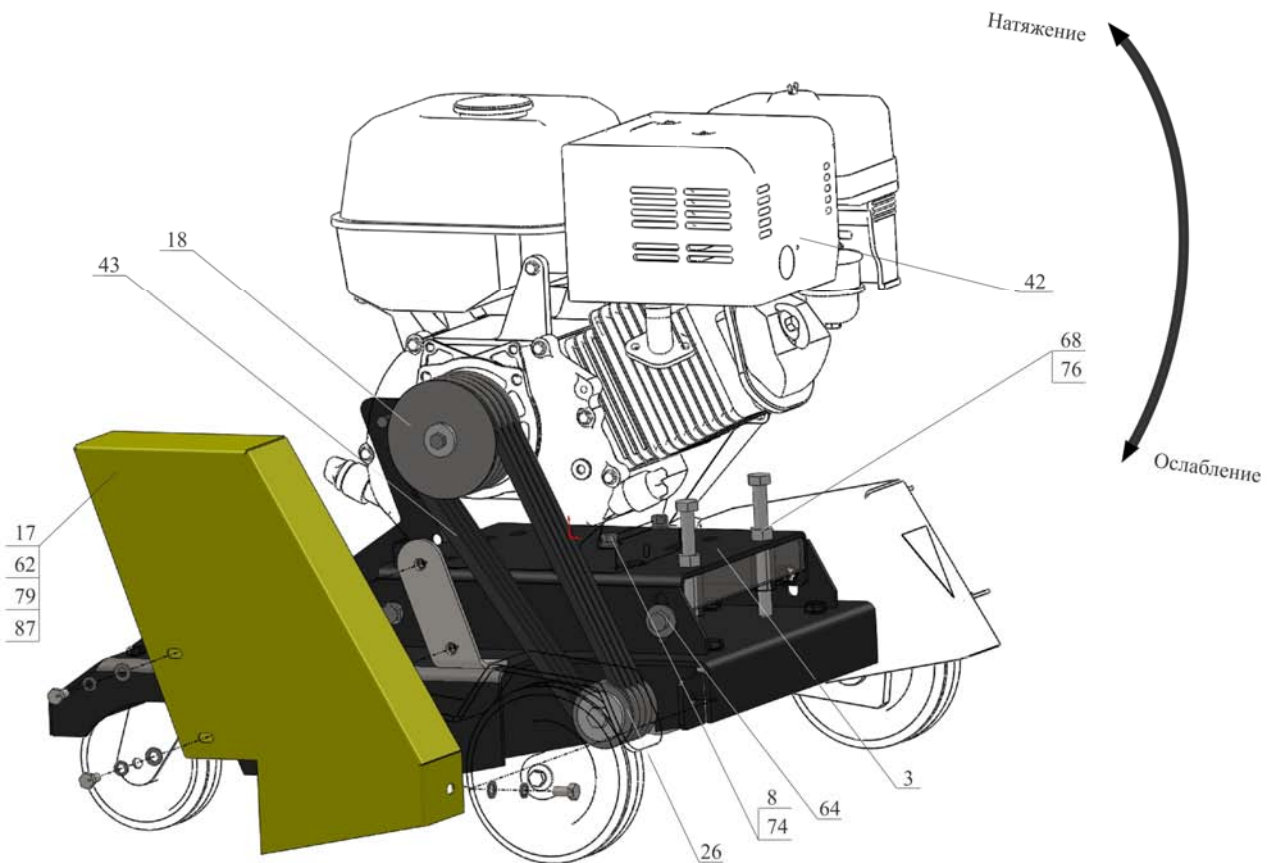
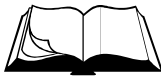
Проверка производится в следующей последовательности:

- снимите ограждение передачи поз.17, отвернув три болта поз.62 с шайбами поз.79 и 87 (рисунок 7);
- проверьте натяжение ремней поз.43, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами поз.18 и 26 (прогиб ремня должен быть в пределах 6...10мм) (рисунок 8);
- в случае необходимости натяните ремни (раздел 3.3.3);
- проверьте взаимное расположение шкивов (отклонение ручьев шкива поз.18 двигателя и шкива поз.26 шпинделя от общей плоскости не должно превышать 2мм) (рисунок 8);
- в случае необходимости выставите шкивы (раздел 3.3.3);
- установите ограждение передачи поз.17, затяните болты поз.62 с шайбами поз.79 и 87.

3.3.3 Натяжение приводных ремней

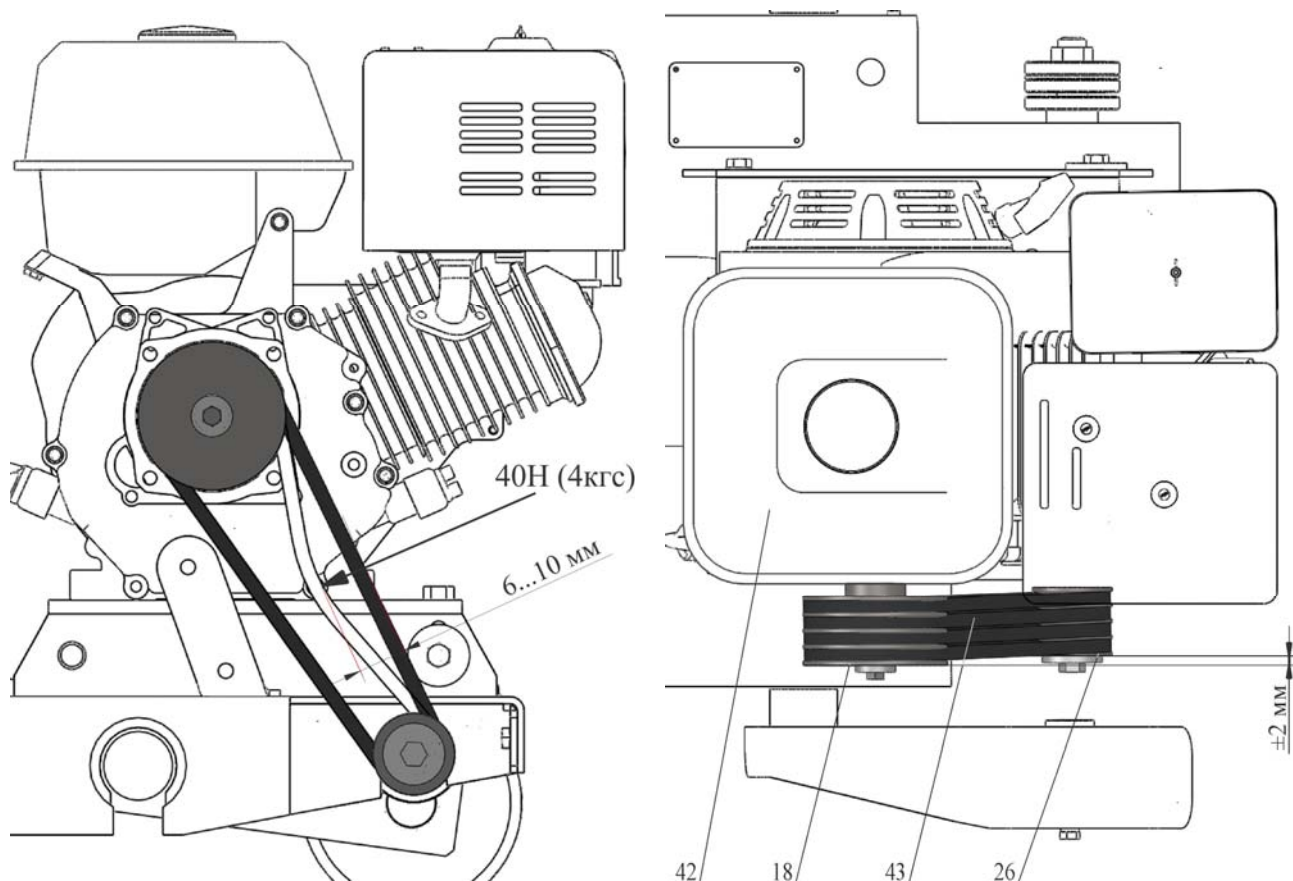
Натяжение ремней производится в следующей последовательности (рисунок 7):

- проверьте взаимное расположение шкивов (отклонение ручьев шкива поз.18 двигателя и шкива поз.26 шпинделя от общей плоскости не должно превышать 2мм (рисунок 8)); в случае большего отклонения, ослабьте затяжку гаек поз.74 (на прижимах поз.10) крепления двигателя поз.42 к мотораме поз.3 и откорректируйте вручную положение двигателя;
- после регулировки затяните гайки поз.74 на прижимах поз.8;
- перед натяжением ремней болты поз.64 крепления моторамы поз.3 и контргайки поз.76 должны быть отвернуты на несколько оборотов;
- закручивая болты поз.68 на мотораме поз.3, натяните ремни поз.43 до состояния, при котором, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между шкивами поз.18 и 26, прогиб ремня составит 6...10мм (рисунок 8);
- затяните болты поз.64 крепления моторамы поз.3 и контргайки поз.76.



Поз.	Артикул	Наименование
3	71629	Моторама CS913.010
8	10864	Прижим CR149.07.100-01
17	71625	Ограждение передачи CS913.001
18	71627	Шкив CS913.003
26	71652	Шкив CS913.302
42	2755	Двигатель бензиновый Honda GX390 K1 SXQ4 (13HP)
43	3870	Ремень клиновой AV10x838La, Gates 6271 (SPZ 825)
62	3368	Болт М 8-6gx16.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)
64	3360	Болт М10-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)
68	3366	Болт М12-6gx120.88.016 DIN 933
74	4305	Гайка М 8-6Н.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)
76	4301	Гайка М12-6Н.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)
79	4250	Шайба 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)
87	4202	Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)

Рисунок 7 – Замена и натяжение приводных ремней



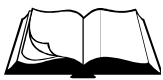
Поз.	Артикул	Наименование
18	71627	Шкив CS913.003
26	71652	Шкив CS913.302
42	2755	Двигатель бензиновый Honda GX390 K1 SXQ4 (13HP)
43	3870	Ремень клиновой AV10x838La, Gates 6271 (SPZ 825)

Рисунок 8 – Проверка натяжения приводных ремней

3.3.4 Замена приводных ремней

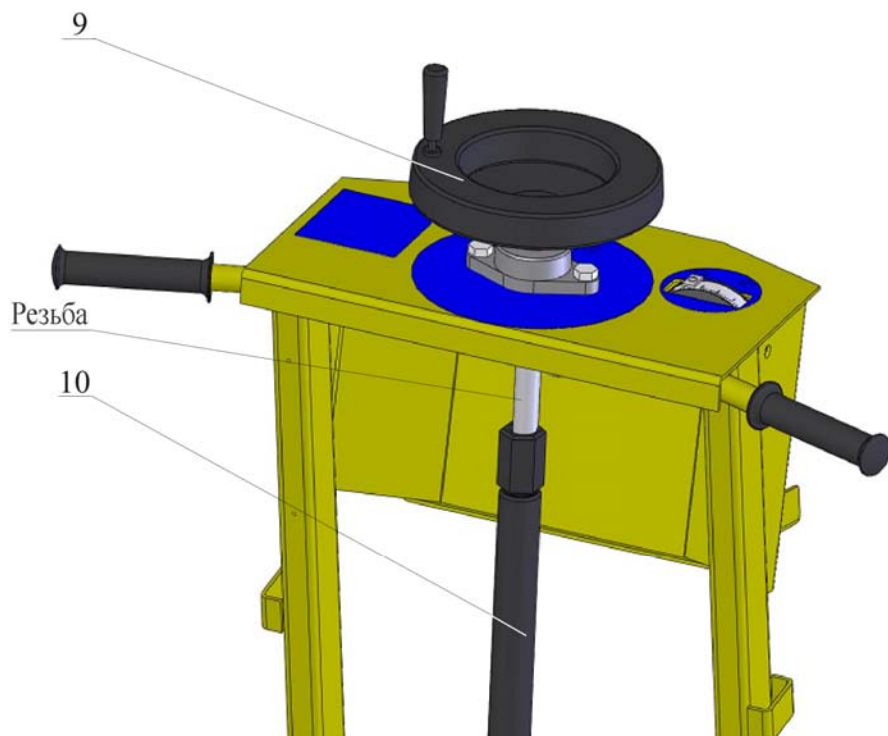
Замена производится в соответствии с рисунком 7:

- снимите ограждение передачи поз.17, отвернув три болта поз.62 с шайбами поз.79, 87;
- ослабьте болты поз.64 крепления моторамы поз.3 и контргайки поз.76, отвернув их на несколько оборотов;
- выкручивая болты поз.68 на мотораме поз.3, ослабьте ремни поз.43;
- замените ремни поз.43;
- произведите натяжение ремней (раздел 3.3.3);
- установите ограждение передачи поз.17, затяните болты поз.62 с шайбами поз.79 и 87.



3.3.5 Техническое обслуживание винтовой пары подъемного механизма

- В случае загрязнения пары «винт-гайка» может наблюдаться вращение маховика винта поз.9 (рисунок 9) с большим усилием и скрипом.
- Для очистки винт необходимо максимально вывернуть из тяги поз.10, для чего, вращая маховик против часовой стрелки (рама разделщика опускается).
- Протрите резьбу винта поз.9 чистой ветошью и смажьте смазкой Литол-24.
- Распределите смазку равномерно по всей длине винта, вращая маховик по часовой стрелке, и обратно.

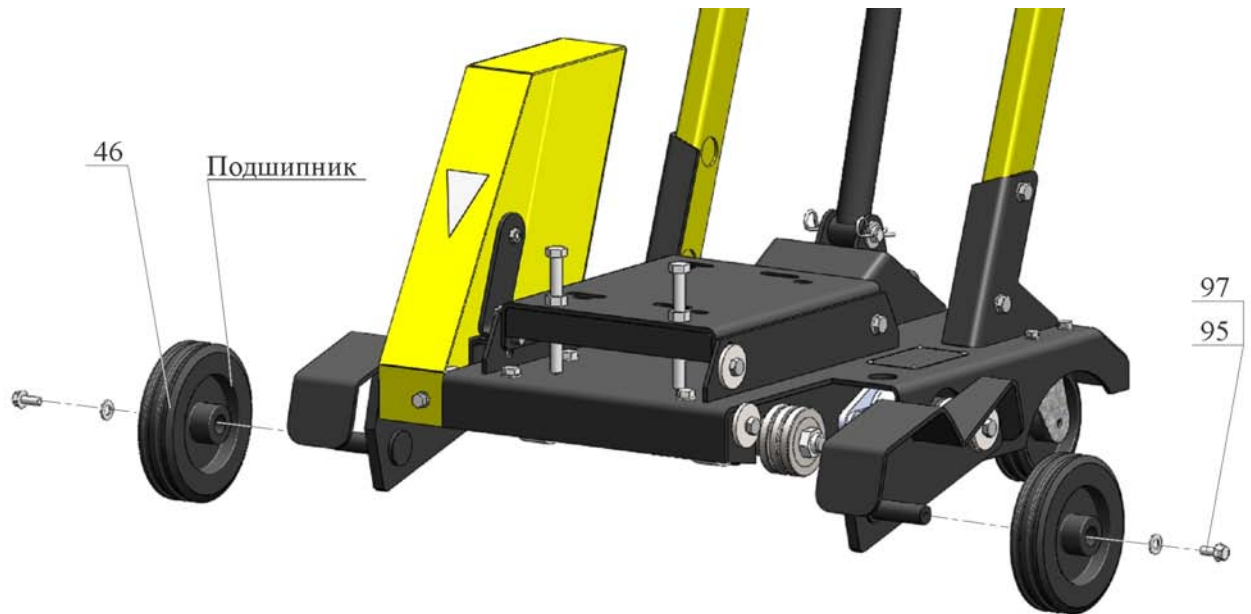
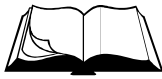


Поз.	Артикул	Наименование
9	71832	Винт CS913.240
10	71482	Тяга CS3213-М.230

Рисунок 9 – Техническое обслуживание винтовой пары

3.3.6 Техническое обслуживание колес

- Колеса поз.46 (рисунок 10) оснащены роликовыми подшипниками.
- Для смазки подшипников колесо необходимо демонтировать. Открутите болт поз.97 с шайбой поз.95, после чего колесо должно свободно сойти с оси.
- Промойте подшипник уайт-спиритом или керосином.
- Осмотрите подшипник, находящийся внутри ступицы колеса. При повреждении сепаратора колесо необходимо заменить.
- Перед установкой колеса равномерно нанесите на подшипник смазку Литол-24.
- Установите колесо.
- Заверните болт поз.97 с шайбой поз.95.



Поз.	Артикул	Наименование
46	60667	Колесо L-160x40-MLS Code No A-B01-160
95	60551	Шайба 10.01.016 DIN 440 (11x34x3)
97	4292	Болт 1/3838/71 (M 8-6gx20.88.016)

Рисунок 10 – Техническое обслуживание колес

3.3.7 Техническое обслуживание корпусных подшипниковых узлов

- Корпусные подшипниковые узлы оснащены специальной масленкой (рисунок 11).
- Перед смазкой необходимо очистить масленку от пыли и грязи.
- Смазка нагнетается шприцем через данную масленку до момента выхода смазки из-под уплотнений.

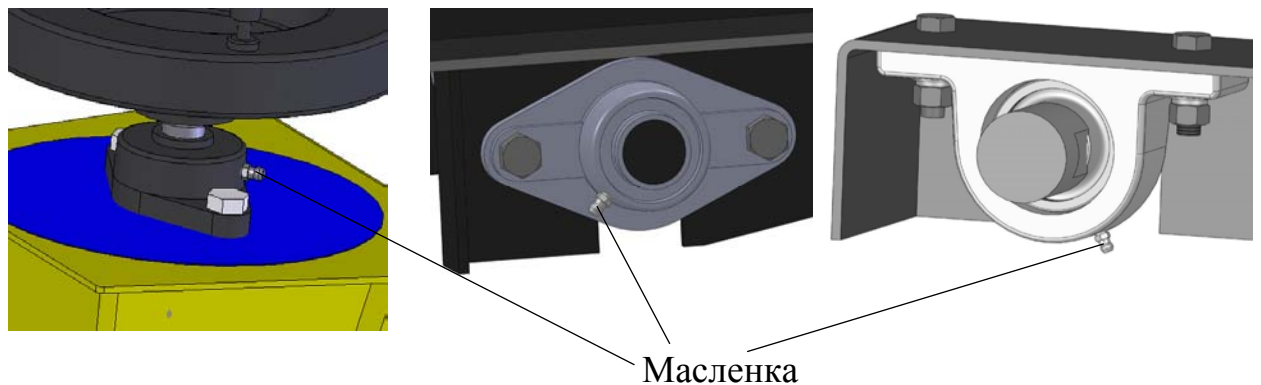
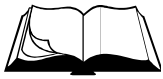


Рисунок 11 – Техническое обслуживание корпусных подшипниковых узлов



4.1 Общие указания

- В данном разделе указан перечень возможных неисправностей во время проведения работ и методы по их устранению, при которых сохраняется гарантия изготовителя.
- Работы по устранению неисправностей раздельщика следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Раздельщик должен быть в чистом состоянии.



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате самостоятельного ремонта изделия

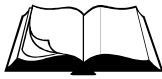
4.2 Меры безопасности



К текущему ремонту раздельщика допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами

В процессе текущего ремонта запрещается:

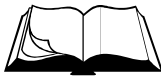
- заправлять двигатель топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне;
 - открывать топливный бак и производить дозаправку топливом, если двигатель горячий (перед заполнением дайте двигателю остыть в течение 2 минут);
 - производить заправку топливом при работающем двигателе;
 - проверять наличие искры при вынутой свече зажигания;
 - заводить двигатель в закрытом помещении (выхлопные газы содержат окись углерода, опасную для здоровья), не обеспечив надежный отвод выхлопных газов или вентиляцию помещения;
 - заводить двигатель, если пролит бензин или присутствует его запах, или при других взрывоопасных ситуациях;
 - заводить двигатель при отсутствии свечи зажигания.
-



4.3 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения

Таблица 4

Неисправность	Причина	Меры по устранению
Двигатель не запускается	Двигатель холодный	Закройте воздушную заслонку
	Перелив топлива, в случае запуска горячего двигателя при закрытой воздушной заслонке	Повторите запуск при открытой воздушной заслонке и положении рычага управления дроссельной заслонкой - максимальные обороты. После запуска оставьте воздушную заслонку в открытом положении. Рычаг дроссельной заслонки переведите в положение – минимальные обороты
	Низкий уровень масла в картере двигателя. Сработал датчик уровня масла (если установлен).	Долить масло
	Загрязнен воздушный фильтр	Заменить по необходимости
Алмазный инструмент не вращается	Слабое натяжение ремней	Натянуть ремни
	Ремни повреждены	Заменить ремни
Чрезмерный шум, вибрация или колебание алмазного инструмента	Проверьте состояние вала шпинделя, подшипников	Заменить по необходимости
	Проверьте затяжку болта крепления прижимной планшайбы	Затянуть по необходимости
	Проверьте инструмент на признаки повреждения	Заменить по необходимости
Вода не поступает в рабочую зону	Нарушилась герметичность трубопроводов, их соединений	Провести визуальный осмотр. Заменить по необходимости
	Засорились форсунки	Прочистить форсунки. Заменить по необходимости
	Закончилась вода в баке	Залить воду
ВНИМАНИЕ! Если данные меры не дали результат, необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя		



5.1 Хранение

- Хранить раздельщик рекомендуется в сухом закрытом помещении.
- При подготовке раздельщика к длительному хранению (более 30 дней) необходимо:
 - произвести работы по подготовке двигателя к хранению согласно Руководству по эксплуатации двигателя;
 - смазать винтовую пару подъемного механизма;
 - смазать подшипники колес и корпусные подшипниковые узлы.

5.2 Транспортирование

- Раздельщик допускается транспортировать всеми видами транспорта.
- Крепление и транспортирование изделия должны соответствовать при перевозках:
 - железнодорожным транспортом – «Техническим условиям погрузки и крепления грузов» и «Правилам перевозки грузов»;
 - автомобильным транспортом – «Правилам перевозки грузов автомобильным транспортом РСФСР»;
 - воздушным транспортом – «Руководству по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР»;
 - морским транспортом – «Общим специальным правилам перевозки грузов»;
 - речным транспортом – «Общим специальным правилам перевозки грузов».



ВНИМАНИЕ! Для предотвращения поломки винтового механизма раздельщика при транспортировании необходимо устанавливать таким образом, чтобы он опирался с одной стороны на задние колеса, с другой – на раму. Передние колеса раздельщика должны быть вывешены над опорной поверхностью

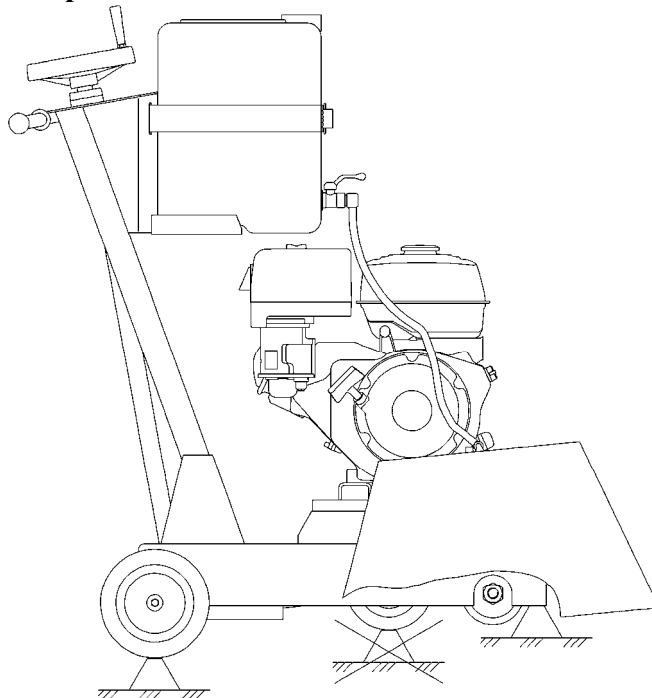
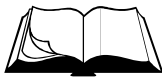


Рисунок 12 – Схема установки раздельщика при транспортировании



В данной разделе приведен перечень запасных частей, которые Потребитель может заказать в случае необходимости.

Каталог запасных частей составлен для исполнений раздельщиков CS-913, на которых установлен двигатель марки «Honda».

Компоновка раздельщика показана на рисунке 13.

Перечень всех деталей и узлов, являющихся запасными частями, приведены в:

- Таблице 5 (к раздельщику CS-913 с двигателем (вал 25мм)): - *Honda GX390 K1 SXQ4*.
- Таблице 6 (к раздельщику CS-913 с двигателем (вал 1”)): - *Honda GX390 K1 QXQ4*.

В данный каталог не входит перечень запасных частей к двигателям.

Наличие и цены на запасные части к раздельщику и к двигателю можно узнать у представителя:

- сервисного центра Изготовителя;
- отдела продаж Изготовителя;
- официального дилера Изготовителя.



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате самостоятельного ремонта изделия

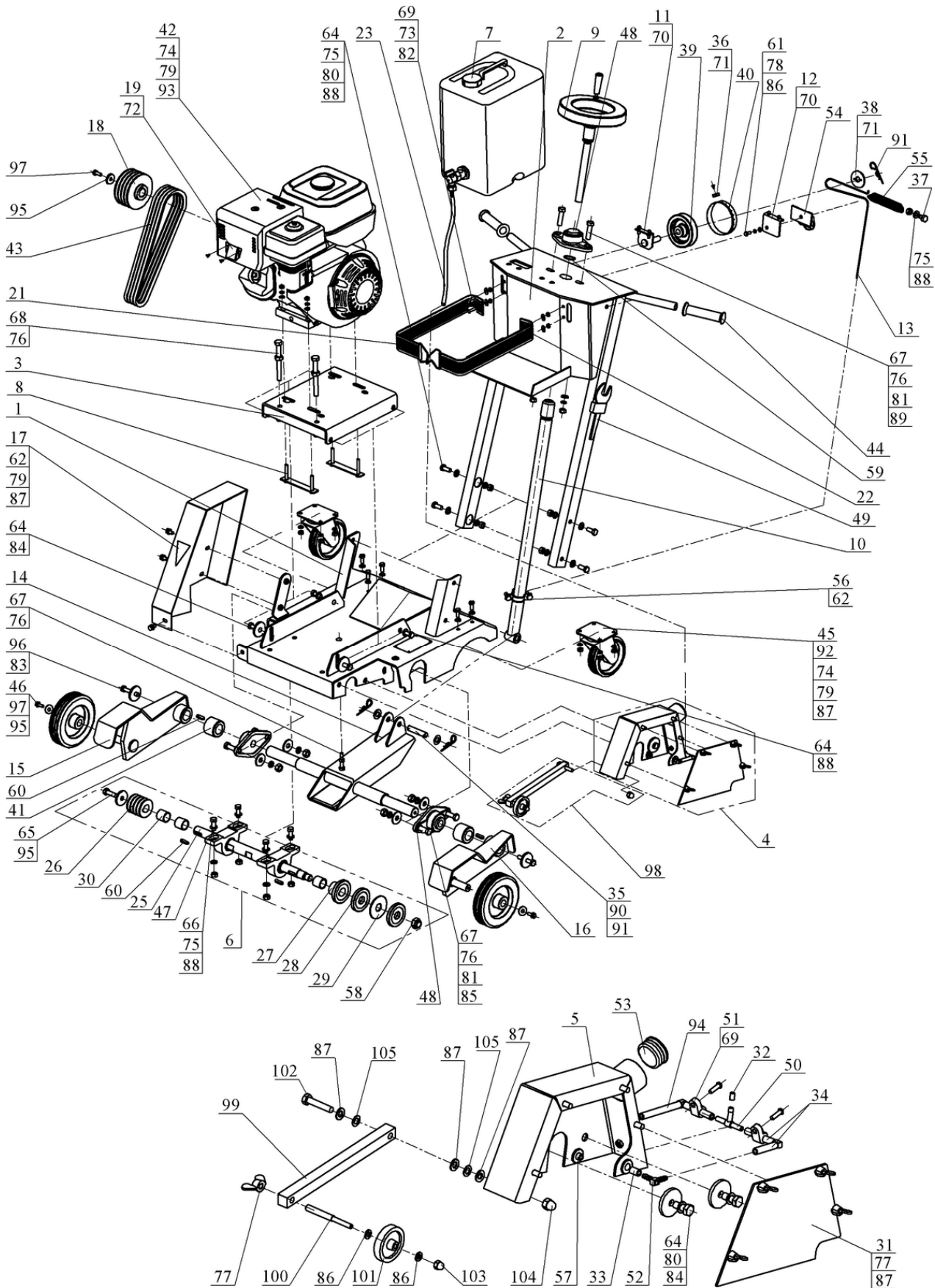
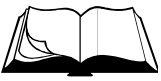


Рисунок 13 – Компоновка раздельщика

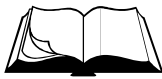
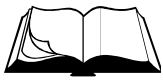


Таблица 5 – Перечень запчастей к раздельщику CS-913 (двигатель с валом 25мм)

№ п/п	Артикул	Наименование	Кол-во в изд.
1	71633	Рама CS913.100	1
2	40635	Водило CS18.42.000	1
3	71629	Моторама CS913.010	1
4	71658	Кожух инструмента CS913.400	1
5	71663	Корпус CS913.410	1
6	71650	Шпиндель CS913.300	1
7	4655	Бак 146М.11.100А	1
8	10864	Прижим CR149.07.100-01	2
9	71832	Винт CS913.240	1
10	71482	Тяга CS3213-М.230	1
11	12068	Кронштейн CS18.03.200	1
12	81405	Кронштейн CS913.250	1
13	12088	Тросик CS18.23.500	1
14	71724	Рычаг CS913.210	1
15	71644	Щека CS913.220	1
16	71649	Щека CS913.230	1
17	71625	Ограждение передачи CS913.001	1
18	71627	Шкив CS913.003	1
19	2879	Дефлектор 012.00.002	1
21	12122	Ремень (доработка) CS18.30.002	1
22	12123	Ремень (доработка) CS18.30.003	1
23	1077	Трубка медицинская ПВХ Ду8х2 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,8м
25	71651	Вал CS913.301	1
26	71652	Шкив CS913.302	1
27	71653	Планшайба внутренняя CS913.303	1
28	71654	Планшайба наружная CS913.304	2
29	71655	Прокладка CS913.305	1
30	71656	Втулка CS913.306	3
31	71659	Крышка CS913.401	1
32	1098	Трубка медицинская ПВХ Ду6х1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,014м
33	1098	Трубка медицинская ПВХ Ду6х1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,04м
34	1098	Трубка медицинская ПВХ Ду6х1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,135м
35	12827	Ось CS18.34.002	1
36	40631	Планка CS18.34.006	1
37	5732	Болт CSP2.00.030	1
38	71474	Шайба CS3213-М.201	1
39	71642	Лимб CS913.201	1
40	71696	Табличка "Шкала" CS913.202	1
41	71643	Втулка CS913.203	2
42	2755	Двигатель бензиновый Honda GX390 K1 SXQ4 (13HP)	1
43	3870	Ремень клиновой AV10х838La, Gates 6271 (SPZ 825)	4
44	81297	Рукоять руля с/х "Буря" код 110300011	2
45	71669	Колесная опора поворотная 3302-SLS-125 "КАМА"	2
46	60667	Колесо L-160х40-MLS Code No A-B01-160	2
47	71670	Корпусной подшипниковый узел UCP-205	2
48	71503	Корпусной подшипниковый узел UCFL 206	3
49	71668	Ключ гаечный 27 мм односторонний, код 42278 "СИТОМО"	2
50	3277	Тройник обратки 2108 (группа И220) металлический D8 (наружн.)	1
51	3336	Кронштейн крепления привода акселератора 2101-2107	2
52	71671	Соединитель WS Ø6	4
53	3696	Заглушка круглая S-50,8-Н черная, код 0481 "Пресспласт"	1
54	3387	Ролик ст/подъемника с кронштейн. 2105-6101250	1



Продолжение таблицы 5

№ п/п	Артикул	Наименование	Кол-во в изд.
55	3385	Пружина 51-1106175	1
56	4030	Хомут FRS PLUS 25-30 FISHER	1
57	3331	Втулка 2103-1308030	2
58	3333	Гайка 1/40448/71 (M18x1,5LH-6H.8.016) (с точкой)	1
59	52800	Кольцо А 30x1,5 DIN 471	1
60	3059	Шпонка 8x7x32 ГОСТ 23360-78	4
61	3736	Болт М 6-6gx16.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	1
62	3368	Болт М 8-6gx16.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	4
64	3360	Болт М10-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	10
65	4013	Болт М10-6gx35.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	1
66	4023	Болт М10-6gx45.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	4
67	3991	Болт М12-6gx45.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	7
68	3366	Болт М12-6gx120.88.016 DIN 933	2
69	60812	Винт М 6-6gx20.66.016 ГОСТ 17473-80 (DIN 7985)	6
70	3330	Винт М 6-6gx20.66.016 ГОСТ 17475-80 (DIN 965)	4
71	35843	Винт саморез 2,9x6,5 Zn DIN 7982	3
72	29977	Винт саморез 3,9x6,5 DIN 7981	2
73	4304	Гайка М 6-6H.6.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	4
74	4305	Гайка М 8-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	12
75	4300	Гайка М10-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	9
76	4301	Гайка М12-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	9
77	4312	Гайка-барашек М 8-6H.6.016 DIN 315	5
78	4251	Шайба 6.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	1
79	4250	Шайба 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	15
80	4252	Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	6
81	4253	Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	6
82	4211	Шайба 6.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
83	4037	Болт М12-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	2
84	4212	Шайба 10.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
85	2804	Шайба 12.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
86	4208	Шайба 6.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	3
87	4202	Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	18
88	4203	Шайба 10.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	15
89	4204	Шайба 12.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	2
90	4205	Шайба 14.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	2
91	60779	Шплинт игольчатый 3,2x60.016 DIN 11024E	3
92	3990	Болт М 8-6gx20.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	8
93	1818	Шайба 8.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
94	1098	Трубка медицинская ПВХ Ду6x1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,07м
95	60551	Шайба 10.01.016 DIN 440 (11x34x3)	4
96	60552	Шайба 12.01.016 DIN 440 (13,5x44x4)	2
97	4292	Болт 1/3838/71 (М 8-6gx20.88.016)	3
98	110139	Указатель CS146.110-01	1
99	110140	Штанга CS146.111-01	1
100	110377	Шпилька CS146.112	1
101	110378	Колесо CS146.113	1
102	2758	Болт М 8-6gx40.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	1
103	5079	Гайка М 6-6H.6.016 ГОСТ 11860-85 (DIN 1587)	1
104	10393	Гайка М 8-6H.6.016 ГОСТ 11860-85 (DIN 1587)	1
105	110379	Шайба пружинная форма В-волнистая,Двнутри=8мм DIN 1378	2
	1438	Наушники противошумные	1

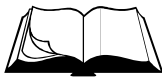


Таблица 6 – Перечень запчастей к раздельщику CS-913 (двигатель с валом 1”)

№ п/п	Артикул	Наименование	Кол-во в изд.
1	71633	Рама CS913.100	1
2	40635	Водило CS18.42.000	1
3	71629	Моторама CS913.010	1
4	71658	Кожух инструмента CS913.400	1
5	71663	Корпус CS913.410	1
6	71650	Шпиндель CS913.300	1
7	4655	Бак 146М.11.100А	1
8	10864	Прижим CR149.07.100-01	2
9	71832	Винт CS913.240	1
10	71482	Тяга CS3213-М.230	1
11	12068	Кронштейн CS18.03.200	1
12	81405	Кронштейн CS913.250	1
13	12088	Тросик CS18.23.500	1
14	71724	Рычаг CS913.210	1
15	71644	Щека CS913.220	1
16	71649	Щека CS913.230	1
17	71625	Ограждение передачи CS913.001	1
18	71628	Шкив CS913.004	1
19	2879	Дефлектор 012.00.002	1
21	12122	Ремень (доработка) CS18.30.002	1
22	12123	Ремень (доработка) CS18.30.003	1
23	1077	Трубка медицинская ПВХ Ду8х2 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,8м
25	71651	Вал CS913.301	1
26	71652	Шкив CS913.302	1
27	71653	Планшайба внутренняя CS913.303	1
28	71654	Планшайба наружная CS913.304	2
29	71655	Прокладка CS913.305	1
30	71656	Втулка CS913.306	3
31	71659	Крышка CS913.401	1
32	1098	Трубка медицинская ПВХ Ду6х1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,014м
33	1098	Трубка медицинская ПВХ Ду6х1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,04м
34	1098	Трубка медицинская ПВХ Ду6х1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,135м
35	12827	Ось CS18.34.002	1
36	40631	Планка CS18.34.006	1
37	5732	Болт CSP2.00.030	1
38	71474	Шайба CS3213-М.201	1
39	71642	Лимб CS913.201	1
40	71696	Табличка "Шкала" CS913.202	1
41	71643	Втулка CS913.203	2
42	3812	Двигатель бензиновый Honda GX390 K1 QXQ4 (13HP)	1
43	3870	Ремень клиновой AV10x838La, Gates 6271 (SPZ 825)	4
44	81297	Рукоять руля с/х "Буря" код 110300011	2
45	71669	Колесная опора поворотная 3302-SLS-125 "КАМА"	2
46	60667	Колесо L-160x40-MLS Code No A-B01-160	2
47	71670	Корпусной подшипниковый узел UCP-205	2
48	71503	Корпусной подшипниковый узел UCFL 206	3
49	71668	Ключ гаечный 27 мм односторонний, код 42278 "СИТОМО"	2
50	3277	Тройник обратки 2108 (группа И220) металлический D8 (наружн.)	1
51	3336	Кронштейн крепления привода акселератора 2101-2107	2
52	71671	Соединитель WS Ø6	4
53	3696	Заглушка круглая S-50,8-Н черная, код 0481 "Пресспласт"	1
54	3387	Ролик ст/подъемника с кронштейн. 2105-6101250	1



Продолжение таблицы 6

№ п/п	Артикул	Наименование	Кол-во в изд.
55	3385	Пружина 51-1106175	1
56	4030	Хомут FRS PLUS 25-30 FISHER	1
57	3331	Втулка 2103-1308030	2
58	3333	Гайка 1/40448/71 (M18x1,5LH-6H.8.016) (с точкой)	1
59	52800	Кольцо А 30x1,5 DIN 471	1
60	3059	Шпонка 8x7x32 ГОСТ 23360-78	4
61	3736	Болт М 6-6gx16.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	1
62	3368	Болт М 8-6gx16.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	4
63	1945	Болт 3/8"-24UNF-2Ax1 3/16"(30мм) CSP2.00.006	1
64	3360	Болт M10-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	10
65	4013	Болт M10-6gx35.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	1
66	4023	Болт M10-6gx45.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	4
67	3991	Болт M12-6gx45.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	7
68	3366	Болт M12-6gx120.88.016 DIN 933	2
69	60812	Винт М 6-6gx20.66.016 ГОСТ 17473-80 (DIN 7985)	6
70	3330	Винт М 6-6gx20.66.016 ГОСТ 17475-80 (DIN 965)	4
71	35843	Винт саморез 2,9x6,5 Zn DIN 7982	3
72	29977	Винт саморез 3,9x6,5 DIN 7981	2
73	4304	Гайка М 6-6H.6.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	4
74	4305	Гайка М 8-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	12
75	4300	Гайка M10-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	9
76	4301	Гайка M12-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934)	9
77	4312	Гайка-барашек М 8-6H.6.016 DIN 315	5
78	4251	Шайба 6.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	1
79	4250	Шайба 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	15
80	4252	Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	6
81	4253	Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127)	6
82	4211	Шайба 6.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
83	4037	Болт M12-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	2
84	4212	Шайба 10.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
85	2804	Шайба 12.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
86	4208	Шайба 6.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	3
87	4202	Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	18
88	4203	Шайба 10.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	15
89	4204	Шайба 12.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	2
90	4205	Шайба 14.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125)	2
91	60779	Шплинт игольчатый 3,2x60.016 DIN 11024E	3
92	3990	Болт М 8-6gx20.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	8
93	1818	Шайба 8.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021)	4
94	1098	Трубка медицинская ПВХ Дубx1,5 ТУ 9393-018-00149535-2003	0,07м
95	60551	Шайба 10.01.016 DIN 440 (11x34x3)	4
96	60552	Шайба 12.01.016 DIN 440 (13,5x44x4)	2
97	4292	Болт 1/3838/71 (М 8-6gx20.88.016)	2
98	110139	Указатель CS146.110-01	1
99	110140	Штанга CS146.111-01	1
100	110377	Шпилька CS146.112	1
101	110378	Колесо CS146.113	1
102	2758	Болт М 8-6gx40.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933)	1
103	5079	Гайка М 6-6H.6.016 ГОСТ 11860-85 (DIN 1587)	1
104	10393	Гайка М 8-6H.6.016 ГОСТ 11860-85 (DIN 1587)	1
105	110379	Шайба пружинная форма В-волнистая,Двнутри=8мм DIN 1378	2
	1438	Наушники противозумные	1