

EAC

Руководство по эксплуатации

МОЗАИЧНО-ШЛИФОВАЛЬНАЯ МАШИНА

Модель GM-122G



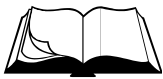
СПЛИТСТОУН

Москва, ул. Молодежная, 4, подъезд 16а
тел. (495) 938 26 74, факс (495) 938 26 82

www.splitstone.ru

СОДЕРЖАНИЕ

| | |
|--|----|
| Введение | 4 |
| 1 Описание и принцип работы | |
| 1.1 Назначение | 6 |
| 1.2 Техническая характеристика | 6 |
| 1.3 Устройство и принцип работы | 7 |
| 1.4 Маркировка | 9 |
| 1.5 Выбор инструмента | 10 |
| 2 Использование по назначению | |
| 2.1 Эксплуатационные ограничения | 12 |
| 2.2 Меры безопасности | 13 |
| 2.3 Подготовка к работе | 14 |
| 2.4 Порядок работы | 16 |
| 2.5 Действия в экстремальных ситуациях | 17 |
| 3 Техническое обслуживание | |
| 3.1 Общие указания | 18 |
| 3.2 Меры безопасности | 19 |
| 3.3 Порядок технического обслуживания | |
| 3.3.1 Техническое обслуживание двигателя | 20 |
| 3.3.2 Проверка приводных ремней | 20 |
| 3.3.3 Натяжение приводных ремней | 21 |
| 3.3.4 Замена приводных ремней | 22 |
| 3.3.5 Техническое обслуживание муфты. Замена колодок | 22 |
| 3.3.6 Техническое обслуживание колес | 23 |
| 3.3.7 Техническое обслуживание корпусных подшипниковых узлов | 24 |
| 4 Текущий ремонт | |
| 4.1 Общие указания | 25 |
| 4.2 Меры безопасности | 25 |
| 4.3 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения | 26 |
| 5 Хранение и транспортирование | 27 |
| 6 Каталог запасных частей | 28 |



Условные обозначения



ВНИМАНИЕ!



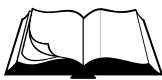
Текст инструкции подлежит обязательному изучению



Защита органов слуха



Возможно травмирование конечностей



При покупке мозаично-шлифовальной машины (далее машина) необходимо:

- проверить комплектность в соответствии с Паспортом изделия;
- «Свидетельство о приемке» и «Отметка о продаже» (см. Паспорт) должны иметь соответствующие отметки Изготовителя и быть заверены Продавцом с указанием даты продажи изделия - это определяет действие гарантийных обязательств Изготовителя;
- проверить исправность машины путем пробного запуска.

С целью повышения потребительских и эксплуатационных качеств, в машинах постоянно производятся конструктивные изменения. В связи с этим возможны расхождения между текстом, рисунками и фактическим исполнением машины, о чем потребителю не сообщается. Все изменения учитываются при переиздании.



Перед началом эксплуатации машины внимательно изучите настоящее Руководство и Руководство по эксплуатации двигателя. Неукоснительно следуйте их рекомендациям в процессе работы - это обеспечит надежную работу техники и безопасные условия труда оператора.

К работе с машиной допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство, Руководство по эксплуатации двигателя и общие требования техники безопасности в соответствии с нижеуказанными нормативными документами.

Обучение рабочих безопасности труда должно происходить в соответствии с ГОСТ 12.0.004 «Система стандартов безопасности труда. Организация обучения безопасности труда. Общие положения».

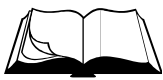
Запрещается эксплуатация машины лицами в состоянии болезни или переутомления, под воздействием алкоголя, наркотических веществ или лекарств, притупляющих внимание и реакцию.

При выполнении работ необходимо соблюдать меры безопасности в соответствии с:

- ГОСТ 12.3.033 «Строительные машины. Общие требования безопасности при эксплуатации»;
- ГОСТ Р 12.2.011 «Система стандартов безопасности труда. Машины строительные, дорожные и землеройные. Общие требования безопасности»;
- ГОСТ 12.1.004 «Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования»;
- ППБ 01 «Правила пожарной безопасности в РФ».



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации и/или самостоятельного ремонта изделия



1.1 Назначение

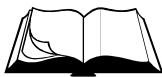
- Мозаично-шлифовальная машина GM-122G предназначена для обработки поверхностей из природного и искусственного камня, бетона, асфальта и других материалов, однородных и в сочетании друг с другом - мозаичных полов. При использовании специального алмазного инструмента «Сплитстоун» машина позволяет производить предварительное выравнивание горизонтальных поверхностей и удаление покрытий, чистовую обработку с требуемой шероховатостью и полирование.
- Мозаично-шлифовальные машины предназначены для использования в районах с умеренным климатом на открытом воздухе в температурном интервале от -10°C до +40°C, и относительной влажности воздуха до 100 %.

1.2 Техническая характеристика

Таблица 1

| Модель | <u>GM-122G</u> | |
|--|---|---------------|
| Ширина обрабатываемой полосы, мм | 300 | |
| Система крепления шлифовальных/ полировальных инструментов | «Франкфурт» | |
| Количество шлифовальных/ полировальных инструментов | 3 | |
| Частота вращения траверс, мин ⁻¹ | 1200 | |
| Модель двигателя | Honda GXV 340 | Honda GXV 390 |
| Тип двигателя | Бензиновый, 4-тактный, одноцилиндровый, с воздушным охлаждением | |
| Максимальная мощность, кВт (л.с.) при 3600 мин ⁻¹ | 6,6 (8,9) | 7,6 (10,2) |
| Вид топлива | Бензин АИ-92 | |
| Емкость топливного бака, л | 2,1 | |
| Расход топлива, л/ч | 2,3 | 2,5 |
| Вид масла двигателя | SAE 10W-30 | |
| Объем масла в двигателе, л | 1,1 | |
| Количество и тип ремней ременной передачи | 3 ремня клиновых AV10x1050La, Gates 6222 MC (XPZ 1037) | |
| Габаритные размеры: Д x Ш x В, мм | 980 x 600 x 1020 | |
| Масса снаряженная, кг: | | |
| - с грузами | 110 | |
| - без грузов | 97 | |
| Масса грузов, кг | 4 / 4,5 / 5 | |

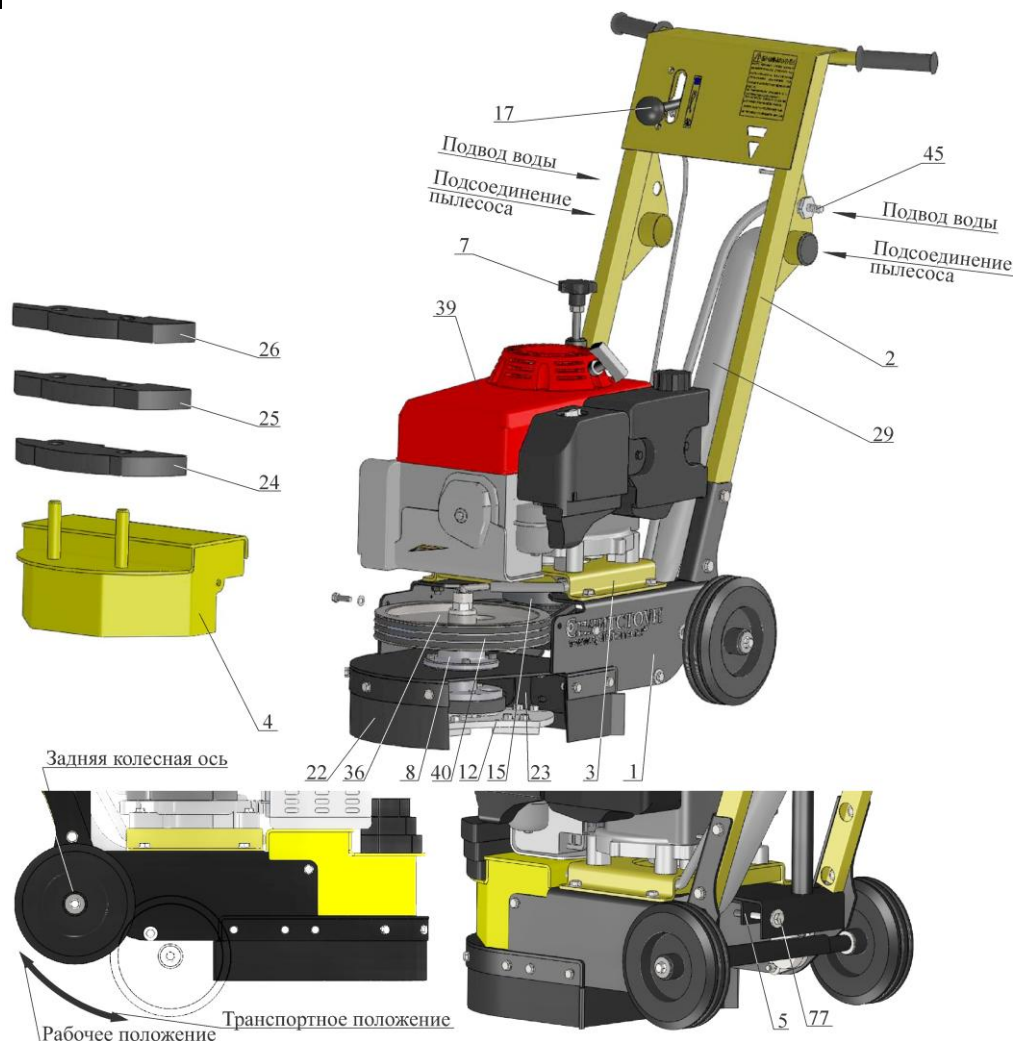
- Уровень шума не превышает значений, предусмотренных ГОСТ 12.1.003.
- Уровень вибрации на рукоятках водила не превышает значений, предусмотренных ГОСТ 12.1.012.



1.3 Устройство и принцип работы



Здесь и далее (кроме Раздела 6) в таблицах в рисунках указаны наименование и обозначение узлов и деталей к машине с двигателем Honda GXV 340 UT2.



| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|---------|---|
| 1 | 107056 | Рама GM122G-M.110 |
| 2 | 60872 | Водило GM122G.09.000 |
| 3 | 14332 | Моторама GM122G.03.150 |
| 4 | 107058 | Кожух GM122G-M.120 |
| 5 | 60865 | Натяжитель GM122G.00.300 |
| 7 | 4357 | Винт GM122M.00.100 |
| 8 | 14571 | Шпиндель GM122G.04.000 |
| 12 | 60863 | Траверса шлифовальная GM245.02.000 |
| 15 | 20969 | Муфта GM122G.03.100A |
| 17 | 14366 | Рычаг GM122G.03.300 |
| 22 | 102139 | Фартук GM122-M.106 |
| 23 | 102140 | Фартук GM122-M.107 |
| 24 | 107053 | Груз GM122G-M.101 |
| 25 | 107054 | Груз GM122G-M.102 |
| 26 | 107055 | Груз GM122G-M.103 |
| 29 | 60873 | Шланг GM122G.101 |
| 36 | 14572 | Шкив GM122G.04.001 |
| 39 | 52814 | Двигатель бензиновый Honda GXV340UT2 DN4 (8,9HP) |
| 40 | 13894 | Ремень клиновой AV10x1050La, Gates 6222 MC (XPZ 1037) |
| 45 | 5092 | Переходник (штуцер) G-1/2"(внутр.)xØ12(наружн.) |
| 77 | 4017 | Болт M10-6gx90.88.016 DIN 933 |

Рисунок 1 – Устройство машины



- Машина (рисунок 1) представляет собой сборно-разборную конструкцию, состоящую из несущей рамы поз.1, на которой смонтированы все основные узлы.
- В задней части рамы установлено водило поз.2 с резиновыми рукоятками, за которые осуществляется перемещение машины оператором в транспортном и рабочем режимах.
- Двигатель поз.39 установлен на мотораме поз.3 и имеет возможность, при ослаблении крепежа моторамы, перемещаться в пазах рамы для регулировки натяжения клиновых ремней поз.40. Точное перемещение обеспечивается натяжителем поз.5 и болтом поз.77. На валу двигателя установлена муфта поз.15.
- На панели водила поз.2 расположен рычаг поз.17 управления двигателем. С его помощью происходит изменение режимов работы двигателя, а также его останов (рисунок 2).
- На передней части рамы поз.1 установлен шпиндель поз.8. Привод рабочего органа – траверса шлифовальная поз.12 – от двигателя поз.39 осуществляется через клиноременную передачу.
- Внутри траверсы шлифовальной вмонтирован упругий элемент, позволяющий инструменту плотно прилегать к рабочей поверхности, а также выполняет функцию предохранительной муфты. На лицевой стороне траверсы шлифовальной поз.12 предусмотрены три ложементы для быстрой установки/ замены инструмента (раздел 2.3).
- Траверса шлифовальная поз.12 и в целом рабочая зона закрыта резиновыми уплотнениями – фартуками поз.22 и 23. Защитные фартуки препятствуют выходу пыли из рабочей зоны (пыль максимально удаляется подсоединенным к патрубку машины пылесосом по специальному шлангу поз.29 (сухое шлифование)) и защищают оператора от вылета осколков и др. частиц из рабочей зоны.
- Для мокрого шлифования/ полирования в машине предусмотрено устройство подсоединения шланга от внешнего источника воды – переходник поз.45 шарового крана. Диаметр ниппеля переходника равен 12мм.
- Номинальное давление обеспечивается установкой одного груза поз.24 (масса 5кг). Для повышения давления (например, при полировании) допускается установить второй и/или третий груз поз.25 и 26 (масса 4,5кг и 4кг соответственно). Допускается работа без грузов.
- Подвижная задняя колесная ось, установленная на раме поз.1, позволяет легко перевести машину в транспортное и в рабочее положение. Регулировка положения колесной оси в рабочем положении осуществляется с помощью винта поз.7. Регулировка колесной оси необходима для обеспечения полного прилегания траверсы шлифовальной поз.12 к обрабатываемой поверхности.

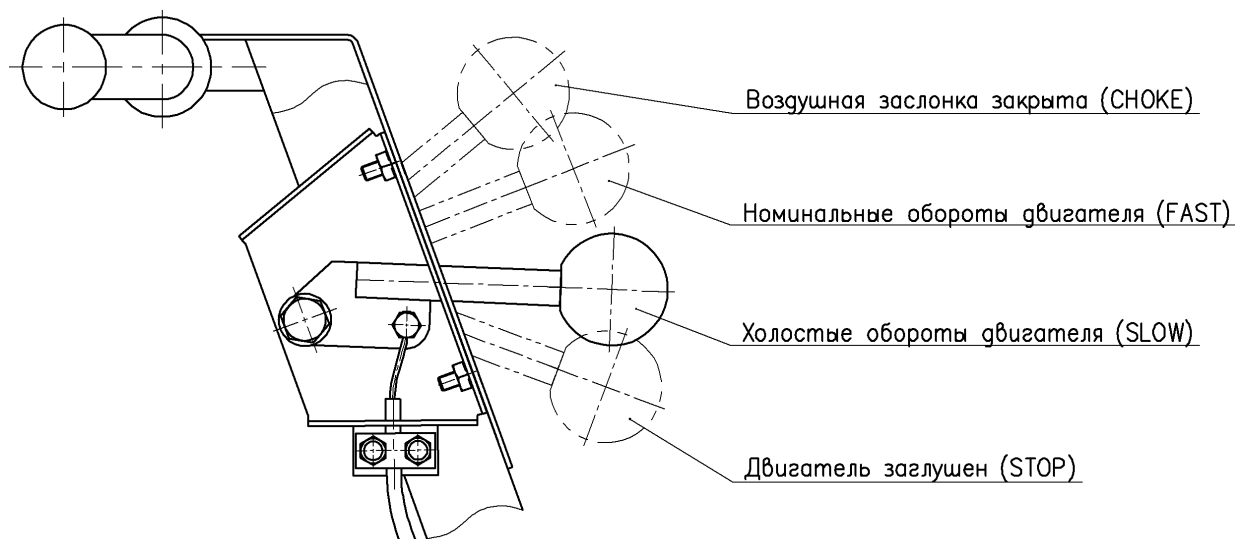


Рисунок 2 – Рычаг управления двигателем



1.4 Маркировка



Рисунок 3 - Маркировка

На машине, на раме с правой стороны по ходу движения машины, прикреплена табличка, на которой указаны:

- предприятие-изготовитель: «Сплитстоун»;
- наименование изделия;
- обозначение изделия;
- технические условия, по которым изготовлена машина;
- заводской номер;
- дата выпуска;
- единый знак обращения продукции на рынке государств-членов Таможенного союза;
- страна, где изготовлена машина: «Сделано в России».

На табличке должно быть обязательно указаны исполнение машины, заводской номер и дата выпуска. Данные на табличке должны совпадать с данными в паспорте на данную машину.



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае несоответствия данных на табличке, прикрепленной на раме машины, и данных, указанных в паспорте на данную машину. Самовольное исправление данных, как на табличке, так и в паспорте ведет также к лишению прав владельца на проведение бесплатного гарантийного ремонта



1.5 [Выбор инструмента](#)



ВНИМАНИЕ! Инструмент в комплектность поставки машин не входит и заказывается отдельно с учетом особенностей выполняемых работ

На машину устанавливается специальный алмазный шлифовальный/ полировальный инструмент: [«Франкфурт»](#).

Алмазный инструмент изготавливается двух основных видов (рисунок 4):



Шлифовальный



Полировальный

Рисунок 4 – Алмазный инструмент [«Франкфурт»](#)

Алмазный инструмент представляет собой стальной корпус, на лицевой поверхности которого размещены алмазные сегменты (рисунок 4).

Сегменты состоят из синтетических алмазов, закрепленных в металлическом связующем – связке.

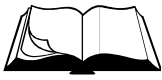
Алмазный инструмент различают в соответствии с абразивностью и твердостью обрабатываемого материала. Ресурс алмазного инструмента определяется количеством и качеством алмазов, а также оптимальным равновесием между стойкостью алмазов и сопротивлением износу металлической связки:

- чем тверже материал, тем раньше происходит разрушение алмаза и связка должна быть мягче;
- чем абразивнее материал, тем тверже должна быть связка, чтобы алмаз не вылетел раньше времени.

При правильном подборе и работе алмазного инструмента для данного материала связка изнашивается одновременно с алмазом, что обеспечивает равномерность износа сегмента и позволяет достигнуть наилучшей производительности инструмента.



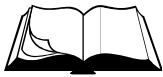
ВНИМАНИЕ! Использование алмазного инструмента [«Франкфурт»](#) фирмы [«Сплитстоун»](#) гарантирует высокую производительность и стойкость!



ВНИМАНИЕ! Неправильный выбор алмазного инструмента может привести к снижению его ресурса и/или даже поломке



ВНИМАНИЕ! На машину алмазный инструмент устанавливается комплектно по 3шт



2.1 Эксплуатационные ограничения



ВНИМАНИЕ! Несоблюдение следующих требований может привести к выходу изделия из строя и/или поломке инструмента



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил эксплуатации машины

- Необходимо использовать только алмазный инструмент, соответствующий технической характеристике машины и материалу обрабатываемой поверхности.
- Запрещается устанавливать на машину алмазный инструмент:
 - не комплектно (менее 3 шт.);
 - отличающийся по форме;
 - имеющий сколы и трещины;
 - с разными по высоте сегментами;
 - одновременно разных видов и исполнений (раздел 1.5);
 - при полном износе алмазного слоя.



ВНИМАНИЕ! Запрещается работать при полном износе алмазного слоя на инструменте



2.2 Меры безопасности



ВНИМАНИЕ! К работе с машиной допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами

В процессе эксплуатации запрещается:

- заправлять двигатель топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне;
- открывать топливный бак и производить дозаправку топливом, если двигатель горячий (перед заполнением дайте двигателю остыть в течение нескольких минут);
- производить заправку топливом при работающем двигателе;
- проверять наличие искры при вынутой свече зажигания;
- заводить двигатель в закрытом помещении (выхлопные газы содержат окись углерода, опасную для здоровья), не обеспечив надежный отвод выхлопных газов или вентиляцию помещения;
- заводить двигатель, если пролит бензин или присутствует его запах, или при других взрывоопасных ситуациях;
- заводить двигатель при отсутствии свечи зажигания;
- заводить двигатель при снятой пробке заливной горловины топливного бака;
- заводить двигатель при контакте алмазного инструмента с обрабатываемой поверхностью;
- работать со снятыми/поврежденными защитными ограждениями и фартуками, предусмотренными конструкцией;
- оставлять машину с работающим двигателем без присмотра;
- работать при полном износе алмазного слоя на инструменте;
- работать без противошумных наушников;
- прикасаться к корпусу двигателя, шпинделю и к траверсе шлифовальной сразу после завершения работы машины, так как это может вызвать ожоги (дайте им время остыть).



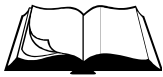
ВНИМАНИЕ! Ни в коем случае не приближайте руки и ноги к движущимся частям оборудования



ВНИМАНИЕ! Работать без противошумных наушников запрещается



ВНИМАНИЕ! Данное руководство содержит общие требования по выполнению мер безопасности при эксплуатации машины, которые не могут учесть всех возможных случаев, возникающих в реальных условиях. В таких случаях оператору следует руководствоваться здравым смыслом, вниманием и аккуратностью



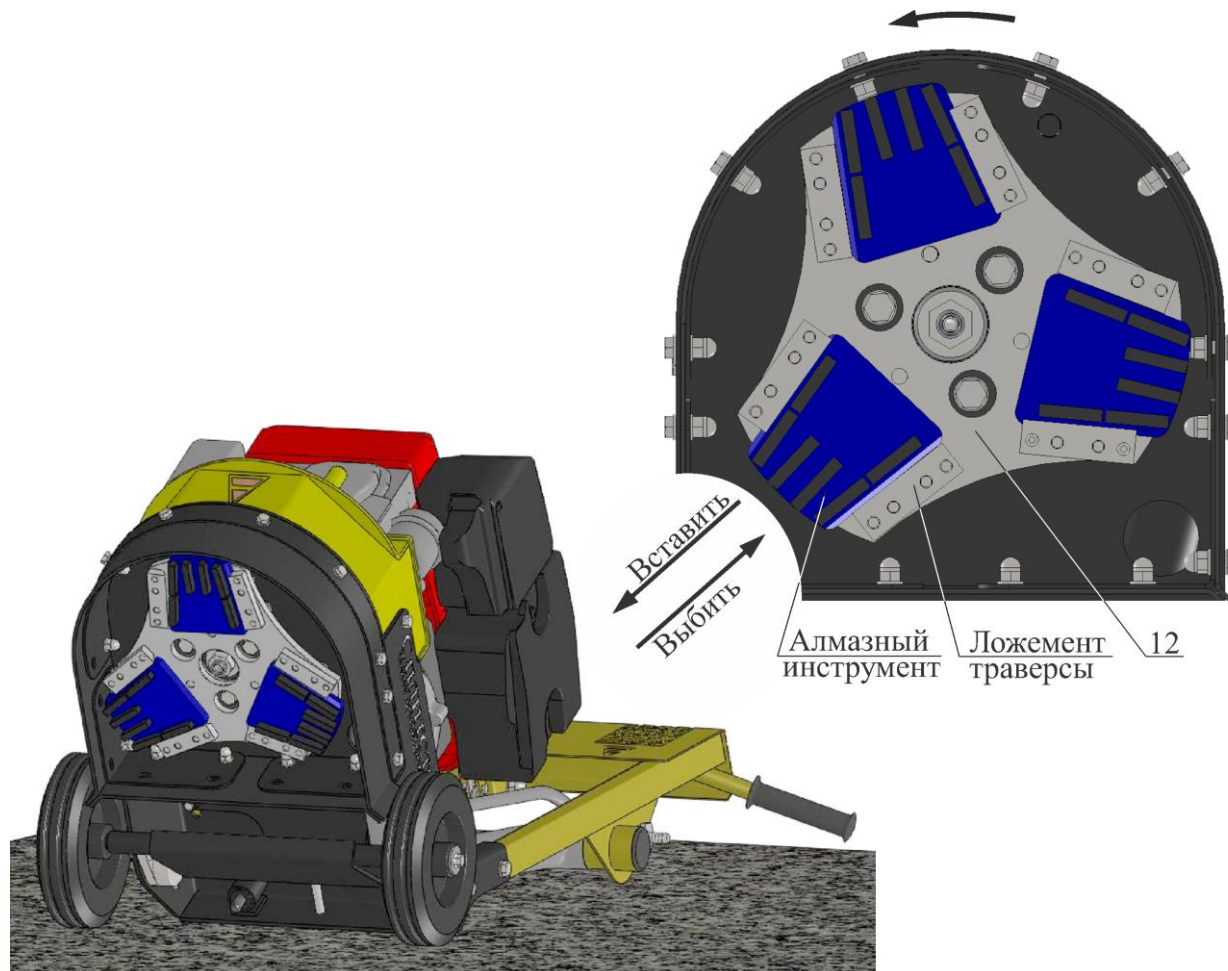
2.3 Подготовка к работе

При подготовке машины к работе необходимо:

- внимательно изучить настоящее Руководство и Руководство по эксплуатации двигателя;
- проверить уровень масла в картере двигателя (уровень масла определяется по указательному стержню на пробке заливных отверстий картера двигателя: при не завернутой пробке уровень масла должен находиться в насеченной зоне указателя (двигатель должен быть установлен строго горизонтально));
- проверить детали воздушного фильтра двигателя: они должны быть чистыми и в хорошем состоянии (при необходимости необходимо почистить или заменить их); необходимо проверить надежность установки и фиксации воздушного фильтра двигателя;
- заправить топливный бак двигателя бензином марки АИ-92 (перед заправкой необходимо очистить зону вокруг заливной горловины, после чего снять крышку; не следует переполнять бак: необходимо оставить некоторое пространство в топливном баке для расширения топлива (см. Руководство по эксплуатации двигателя));
- проверить бензопровод и его соединения на отсутствие трещин;
- знать, как быстро остановить двигатель в случае опасности;
- внимательно осмотреть машину, проверить наличие и надежность крепления защитных ограждений и фартуков, их целостность и плотное прилегание резиновых уплотнений к обрабатываемой поверхности; проверить целостность и надежность крепления глушителя и бензобака, отсутствие утечек топлива и масла;
- очистить (при необходимости) защитные фартуки и лицевую сторону траверсы шлифовальной от шлама и грязи;
- проверить трубопроводы и их соединения на отсутствие трещин;
- внимательно проверить состояние алмазного инструмента и надежность его крепления;
- в случае **мокрого шлифования/ полирования** подсоединить шланг от внешнего источника воды к крану шаровому, прикрепленному на стойке машины. Открыть кран и проверить подается ли вода в рабочую зону (неполадки устранить). При мокром шлифовании/ полировании пылесос не подключается;
- в случае **сухого шлифования** подсоединить шланг пылесоса к патрубку, установленному на стойке машины. Включить пылесос и проверить наличие всасывания воздуха из рабочей зоны в патрубок, установленный на раме рядом с траверсой шлифовальной (неполадки устранить). При сухом шлифовании в рабочую зону вода не подается.
- проверить место предполагаемых работ на наличие выступающих элементов металлической арматуры или др. препятствий. При обнаружении препятствий необходимо их удалить или огородить зону их нахождения.



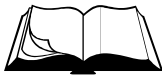
ВНИМАНИЕ! Запрещается проводить работы в местах, где есть наличие торчащих элементов металлической арматуры или др. препятствий

**Порядок установки/смены алмазного инструмента:**

| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|---------|------------------------------------|
| 12 | 60863 | Траверса шлифовальная GM245.02.000 |

Рисунок 5 – Установка/смена алмазного инструмента

- Для установки/ смены алмазного инструмента (рисунок 5) необходимо:
 - снять грузы с машины, если они установлены;
 - перевести заднюю колесную ось в транспортное положение (рисунок 1) и опрокинуть машину на водило;
 - выбить использованные алмазные инструменты (если они были установлены);
 - очистить лицевую сторону траверсы шлифовальной поз.12 от шлама и грязи (особенно ложемент траверсы);
 - вставить комплект новых алмазных инструментов в ложементы траверсы так, чтобы они не выпадали из него;
 - поставить машину вертикально и перевести заднюю колесную ось в рабочее положение (рисунок 1);
 - завести двигатель (алмазный инструмент не должен касаться опорной поверхности) – при вращении траверсы шлифовальной алмазный инструмент полностью установится в ложементах траверсы;
 - установить грузы на машину при необходимости.



2.4 Порядок работы

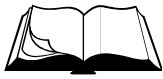


Внимание! Убедитесь, что место проведения строительных работ огорожено, на территории нет посторонних



ВНИМАНИЕ! Запрещается проводить работы в местах, где есть наличие выступающих элементов металлической арматуры или др. препятствий

- Убедитесь, что все требования безопасности соблюдены, принципы работы машины изучены, и Вы сможете остановить ее прежде, чем возникнет аварийная ситуация.
- Убедитесь, что на месте проведения работ нет выступающих элементов металлической арматуры или др. препятствий. При обнаружении препятствий необходимо их удалить или огородить зону их нахождения.
- Установите машину на место начала шлифования. Задняя колесная ось (рисунок 1) должна быть установлена в рабочем положении.
- Включите пылесос или подайте воду в рабочую зону машины (в зависимости, какой режим шлифования/ полирования сейчас используется).
- Поднимите переднюю часть машины (алмазный инструмент не должен соприкасаться с обрабатываемой поверхностью).
- Запускайте двигатель только при отсутствии касания алмазного инструмента с обрабатываемым материалом.
- Заведите двигатель, дайте прогреться ему на холостых оборотах (2000об/мин) в течение 3-5 минут.
- Плавное увеличение обороты двигателя до максимальных (3600об/мин).
- Убедитесь, что нет посторонних шумов в двигателе, инструмент вращается без биений и вибрации. В противном случае немедленно остановите двигатель и займитесь поиском неисправностей и их устранением.
- Плавное опустите переднюю часть машины до соприкосновения алмазного инструмента с обрабатываемой поверхностью.
- Направляйте машину в нужном направлении. Старайтесь, чтобы скорость движения машины была постоянной.
- Для остановки машины прекратите движение вперед; поднимите переднюю часть машины (алмазный инструмент не должен соприкасаться с обрабатываемой поверхностью); остановите двигатель; выключите пылесос или прекратите подачу воды.
- Перед перемещением машины к новому участку работы:
 - поднимите переднюю часть машины (алмазный инструмент не должен соприкасаться с обрабатываемой поверхностью);
 - остановите двигатель;
 - переведите заднюю колесную ось в транспортное положение (рисунок 1).



2.5 Действия в экстремальных ситуациях

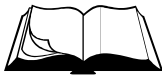
- В случае заклинивания траверсы шлифовальной остановите двигатель. Определите причину. Проведите осмотр траверсы и алмазного инструмента. Проведите осмотр узлов ременной передачи (при необходимости устраните неисправности).
- В случае обрыва ремней остановите двигатель. Произведите замену ремней (раздел 3.3.4).
- В случае возникновения посторонних шумов и повышения вибрации двигателя, траверсы шлифовальной немедленно остановите двигатель. Определите причину неисправности.
- В случае не поступления воды в рабочую зону машины остановите двигатель. Определите причину неисправности и при возможности устраните ее.
- В случае ухудшения всасывания шлама и пыли пылесосом остановите двигатель и выключите пылесос. Определите причину неисправности и при возможности устраните ее.
- В случае воспламенения топлива остановите двигатель. Тушение пламени производите углекислотными огнетушителями или накройте очаг пламени войлоком, брезентом и т.п. При отсутствии указанных средств засыпьте огонь песком или землей.



Внимание! Запрещается заливать горящее топливо водой



Внимание! В случае возникновения серьезных поломок необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя



3.1 Общие указания



ВНИМАНИЕ! Регламентные работы по техническому обслуживанию машины, ее узлов и механизмов не относятся к работам, проводимым в соответствии с гарантийными обязательствами Изготовителя и должны выполняться Владельцем изделия. Указанные регламентные работы могут выполняться уполномоченными сервисными центрами Изготовителя за отдельную плату.

- В данном разделе указаны регламентные работы по техническому обслуживанию машины, при которых сохраняется гарантия изготовителя.



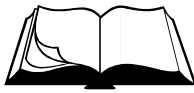
ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате нарушения правил при самостоятельном техническом обслуживании машины

- Регламентные работы по техническому обслуживанию машины следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Машина должна быть в чистом состоянии.
- Техническое обслуживание узлов и механизмов машины следует производить в соответствии с таблицей 4.

Таблица 4

| Периодичность техобслуживания | | После первых 4-х часов | Каждую смену | Каждые 25 часов | Каждые 100 часов | Каждый сезон |
|-------------------------------|-----------------|---|--------------|-----------------|------------------|--------------|
| Приводные ремни | Натяжение | + | | + | | + |
| Траверса шлифовальная | Чистка | Перед установкой нового комплекта алмазного инструмента | | | | |
| Защитные фартуки | Чистка | | + | | | |
| Подшипники колес | Чистка, смазка* | | | | + | + |
| Подшипниковые узлы | Смазка* | | | | + | + |

* При работе в слишком запыленных условиях, необходимо очистку и осмотр производить вдвое чаще.



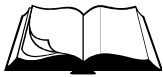
3.2 Меры безопасности



ВНИМАНИЕ! К техническому обслуживанию машины допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами

В процессе технического обслуживания запрещается:

- заправлять двигатель топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне;
 - открывать топливный бак и производить дозаправку топливом, если двигатель горячий (перед заполнением дайте двигателю остыть в течение 2 минут);
 - производить заправку топливом при работающем двигателе;
 - проверять наличие искры при вынутой свече зажигания;
 - заводить двигатель в закрытом помещении (выхлопные газы содержат окись углерода, опасную для здоровья), не обеспечив надежный отвод выхлопных газов или вентиляцию помещения;
 - заводить двигатель, если пролит бензин или присутствует его запах, или при других взрывоопасных ситуациях;
 - заводить двигатель при отсутствии свечи зажигания.
-



3.3 Порядок технического обслуживания

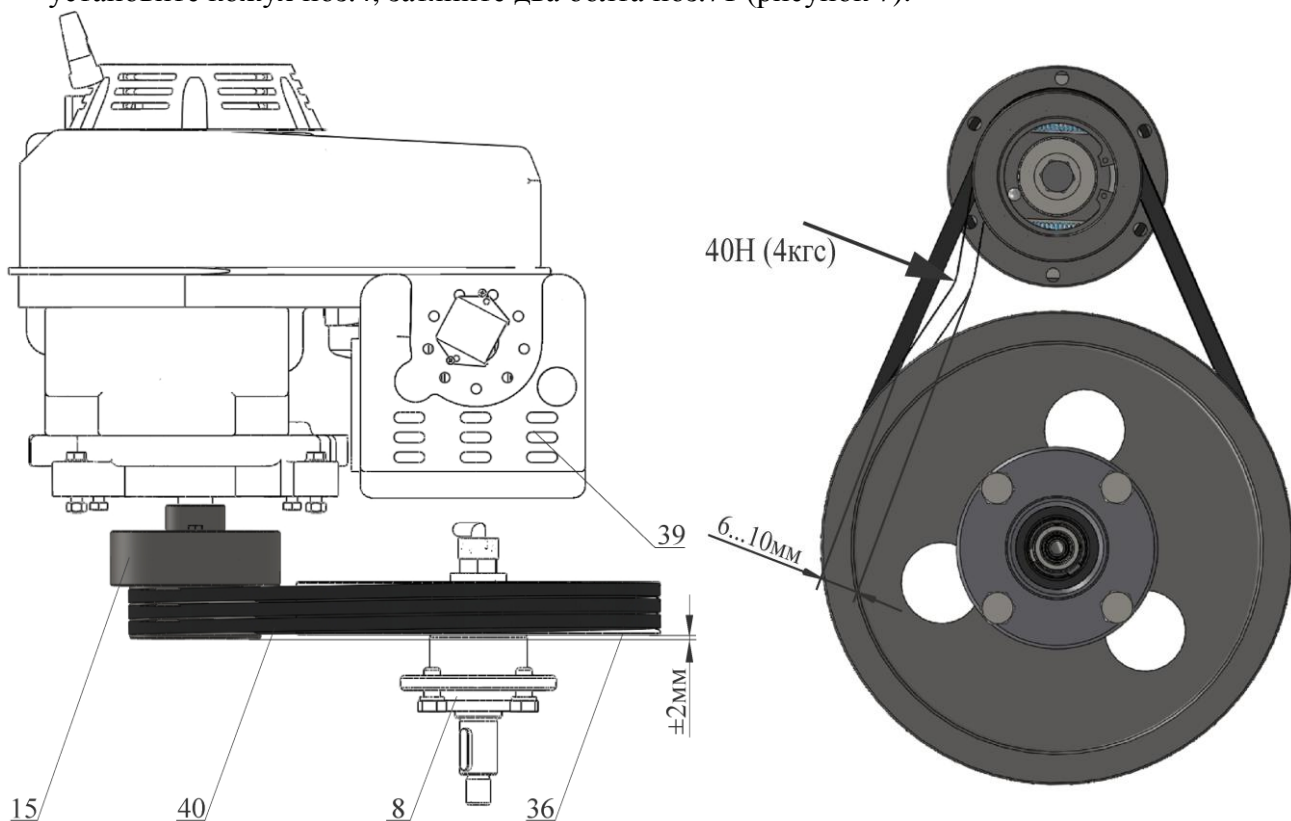
3.3.1 Техническое обслуживание двигателя

Порядок и периодичность проведения технического обслуживания двигателя указаны в Руководстве по эксплуатации двигателя.

3.3.2 Проверка приводных ремней

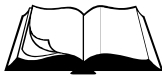
Проверка производится в следующей последовательности:

- снимите кожух поз.4, отвернув два болта поз.71 (рисунок 7);
- проверьте натяжение ремней поз.40, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между муфтой поз.15 и шкивом поз.36 шпинделя (прогиб ремня должен быть в пределах 6...10мм) (рисунок 6);
- в случае необходимости натяните ремни (раздел 3.3.3);
- проверьте взаимное расположение муфты поз.15 и шкива поз.36 шпинделя (отклонение ручьев шкива и муфты от общей плоскости не должно превышать 2мм) (рисунок 6);
- в случае необходимости выставите шкив и муфту (раздел 3.3.3);
- установите кожух поз.4, затяните два болта поз.71 (рисунок 7).



| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|---------|---|
| 8 | 14571 | Шпиндель GM122G.04.000 |
| 15 | 20969 | Муфта GM122G.03.100А |
| 36 | 14572 | Шкив GM122G.04.001 |
| 39 | 52814 | Двигатель бензиновый Honda GXV340UT2 DN4 (8,9HP) |
| 40 | 13894 | Ремень клиновой AV10x1050La, Gates 6222 MC (XPZ 1037) |

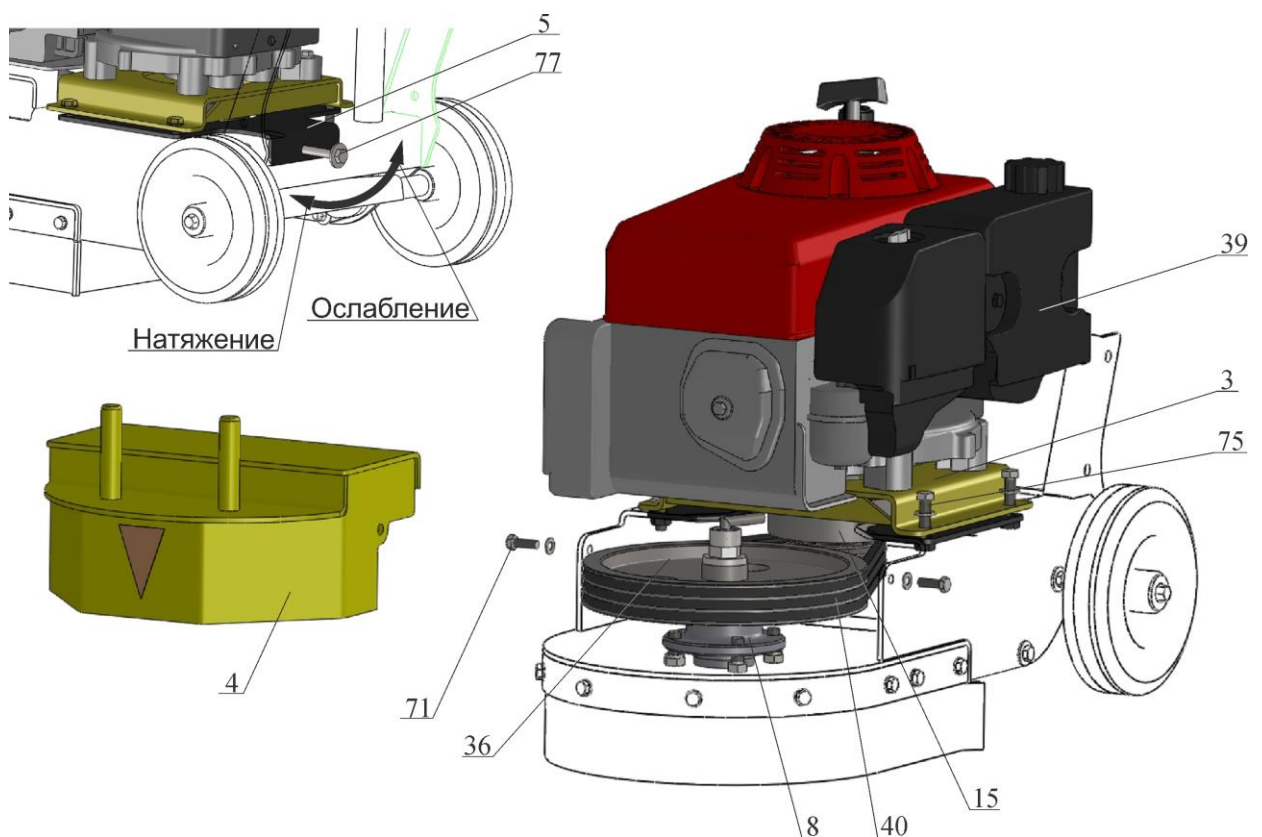
Рисунок 6 – Проверка клиновых ремней



3.3.3 Натяжение приводных ремней

Натяжение ремней производится в следующей последовательности (рисунок 7):

- перед натяжением ремней четыре болта поз.75 крепления моторамы поз.3 к раме должны быть отвернуты на несколько оборотов;
- закручивая болт поз.77 натяжителя поз.5, натяните ремни поз.40 до состояния, при котором, приложив усилие 40Н (4кгс) в середине пролета между муфтой поз.15 и шкивом поз.36 шпинделя (прогиб ремня должен быть в пределах 6...10мм) (рисунок 6);
- затяните четыре болта поз.75 крепления моторамы поз.3 к раме и проверьте взаимное расположение муфты поз.15 и шкива поз.36 шпинделя (отклонение ручьев шкива и муфты от общей плоскости не должно превышать 2мм) (рисунок 6); в случае большего отклонения, под мотораму поз.3 подложите/ уберите четыре шайбы d10мм.



| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|---------|---|
| 3 | 14332 | Моторама GM122G.03.150 |
| 4 | 107058 | Кожух GM122G-M.120 |
| 5 | 60865 | Натяжитель GM122G.00.300 |
| 8 | 14571 | Шпиндель GM122G.04.000 |
| 15 | 20969 | Муфта GM122G.03.100A |
| 36 | 14572 | Шкив GM122G.04.001 |
| 39 | 52814 | Двигатель бензиновый Honda GXV340UT2 DN4 (8,9HP) |
| 40 | 13894 | Ремень клиновой AV10x1050La, Gates 6222 MC (XPZ 1037) |
| 71 | 4049 | Болт М 8-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) |
| 75 | 2983 | Болт М10-6gx30.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) |
| 77 | 4017 | Болт М10-6gx90.88.016 DIN 933 |

Рисунок 7 – Замена и натяжение клиновых ремней

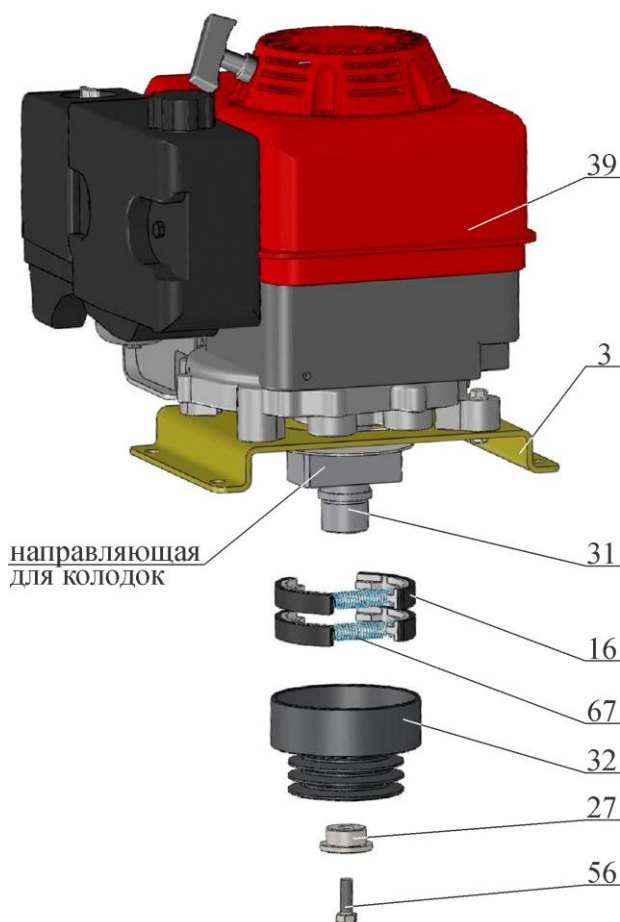


3.3.4 Замена приводных ремней

Замена производится в соответствии с рисунком 7:

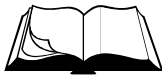
- снимите кожух поз.4, отвернув два болта поз.71;
- ослабьте затяжку четырех болтов поз.75 крепления моторамы поз.3 к раме;
- ослабляя натяжку болта поз.77 натяжителя поз.5, переместите мотораму поз.3 вместе с двигателем вперед вдоль корпуса машины;
- замените ремни поз.40;
- произведите натяжение ремней (раздел 3.3.3);
- установите кожух поз.4, затяните два болта поз.71.

3.3.5 Техническое обслуживание муфты. Замена колодок



| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|---------|---|
| 3 | 14332 | Моторама GM122G.03.150 |
| 16 | 110372 | Колодка VS244.340 |
| 27 | 13893 | Шайба GM122G.03.001 |
| 31 | 13896 | Полумуфта GM122G.03.101 |
| 32 | 27584 | Корпус GM122G.03.103 |
| 39 | 52814 | Двигатель бензиновый Honda GXV340UT2 DN4 (8,9HP) |
| 56 | 1974 | Болт 2101-8217260-10 (7/16"-20UNF-2Ax1 3/16"(30мм)) |
| 67 | 120064 | Пружина VS244.306 |

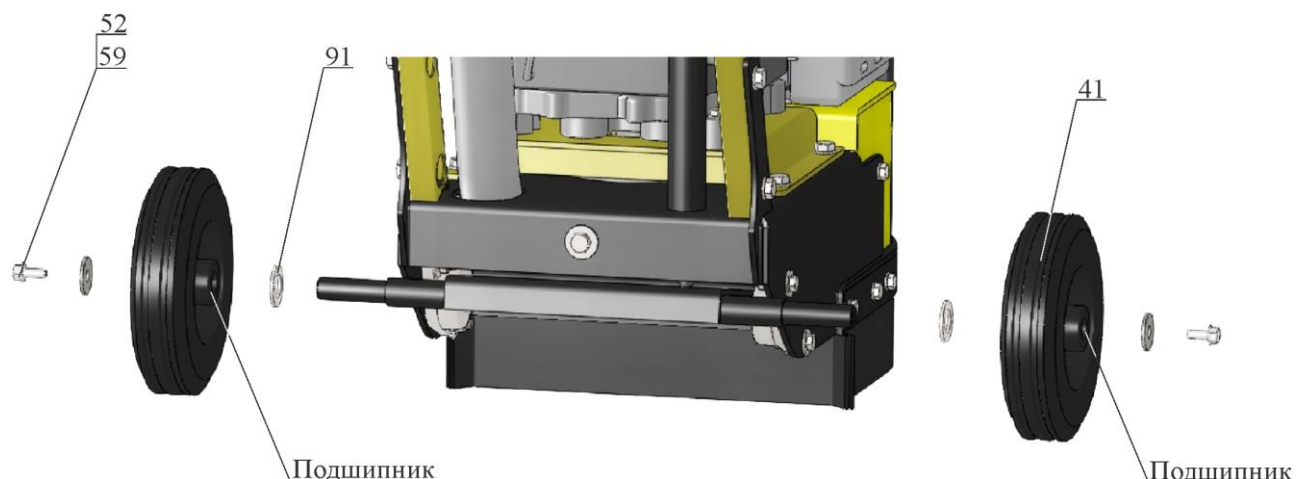
Рисунок 8 – Техническое обслуживание муфты. Замена колодок



Во время работы машины фрикционный слой колодок поз.16 (рисунок 8) муфты поз.15 (рисунок 7) изнашивается. По мере износа колодки необходимо заменить, для этого:

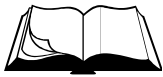
- открутите болты поз.75 крепления моторамы поз.3 к раме машины (рисунок 7);
- снимите с ручьев муфты поз.15 ремни поз.40 (рисунок 7);
- поднимая вертикально, демонтируйте двигатель поз.39 (в сборе с моторамой поз.3) с рамы машины;
- открутите болт 56 крепления муфты к валу двигателя, снимите шайбу поз.27 (рисунок 8);
- снимите с полумуфты поз.31 корпус поз.32 (в сборе с подшипниками и стопорным кольцом) (т.к. посадка подшипников корпуса поз.32 на полумуфте поз.31 скользящая (с зазором), то демонтаж должен пройти достаточно легко) (рисунок 8);
- с направляющей полумуфты поз.31 снимите колодки поз.16 с пружинами поз.67 (рисунок 8);
- очистите внутреннюю полость корпуса поз.32 муфты от пыли и грязи (рисунок 8);
- замените изношенные колодки на новые (при необходимости замените пружины поз.67). Колодки поз.16 необходимо менять комплектно (рисунок 8);
- установите колодки с пружинами в направляющие полумуфты поз.31 (рисунок 8);
- установите на полумуфту поз.31 корпус поз.32 (в сборе с подшипниками и стопорным кольцом) (т.к. посадка подшипников корпуса поз.32 на полумуфте поз.31 скользящая (с зазором), то монтаж должен пройти достаточно легко) (рисунок 8);
- установите шайбу поз.27 и закрутите болт поз.56 (рисунок 8);
- установите двигатель поз.39 (в сборе с моторамой поз.3) на раму машины, наживите болты поз.75 (рисунок 8);
- установку и натяжение ремней проведите согласно разделам 3.3.2 – 3.3.4 (рисунки 6,7).

3.3.6 Техническое обслуживание колес



| Поз. | Артикул | Наименование |
|------|---------|---|
| 41 | 60668 | Колесо L-200x50-MLS Code No A-B01-200 |
| 52 | 4292 | Болт 1/3838/71 (М 8-6gx20.88.016) |
| 59 | 60551 | Шайба 10.01.016 DIN 440 (11x34x3) |
| 91 | 4653 | Шайба 20.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125) |

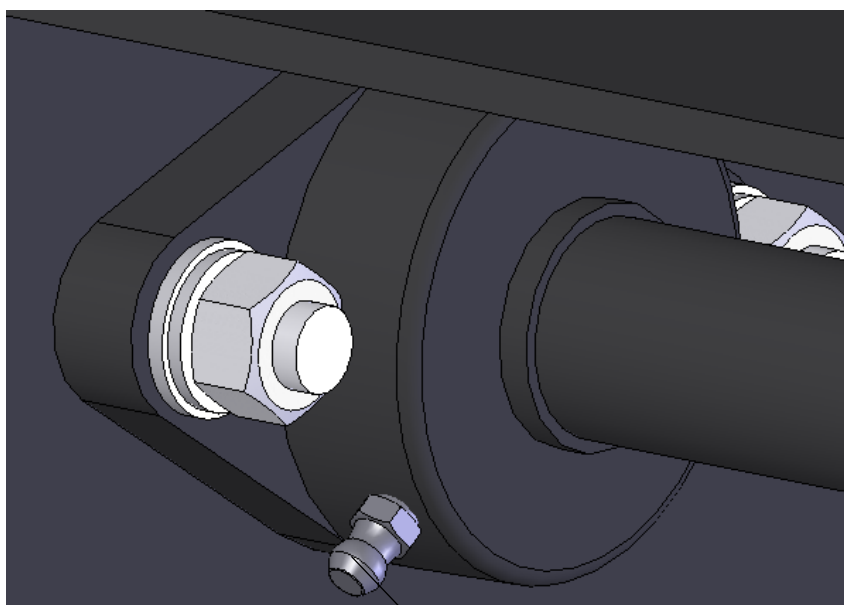
Рисунок 9 – Техническое обслуживание колес



- Колеса поз.41 (рисунок 9) оснащены роликовыми подшипниками.
- Для смазки подшипников колесо необходимо демонтировать. Открутите болт поз.52 с шайбой поз.59, после чего колесо должно свободно сойти с оси.
- Промойте подшипник уайт-спиритом или керосином.
- Осмотрите подшипник, находящийся внутри ступицы колеса. При повреждении сепаратора колесо необходимо заменить.
- Перед установкой колеса равномерно нанесите на подшипник смазку Литол-24.
- Установите колесо.
- Заверните болт поз.52 с шайбой поз.59.

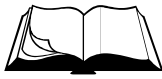
3.3.7 Техническое обслуживание корпусных подшипниковых узлов

- Корпусные подшипниковые узлы оснащены специальной масленкой (рисунок 10).
- Перед смазкой необходимо очистить масленку от пыли и грязи.
- Смазка нагнетается шприцем через данную масленку до момента выхода смазки из-под уплотнений.



Масленка

Рисунок 10 – Техническое обслуживание корпусных подшипниковых узлов



4.1 Общие указания

- В данном разделе указан перечень возможных неисправностей во время проведения работ и методы по их устранению, при которых сохраняется гарантия изготовителя.
- Работы по устранению неисправностей машины следует производить на ровной чистой поверхности, в хорошо проветриваемом помещении. Машина должна быть в чистом состоянии.



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате самостоятельного ремонта изделия

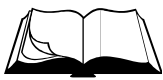
4.2 Меры безопасности



К текущему ремонту машины допускаются лица, достигшие 18 лет и изучившие настоящее Руководство и общие требования техники безопасности в соответствии с вышеуказанными нормативными документами

В процессе текущего ремонта запрещается:

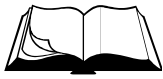
- заправлять двигатель топливом внутри помещений или в непроветриваемой зоне;
 - открывать топливный бак и производить дозаправку топливом, если двигатель горячий (перед заполнением дайте двигателю остыть в течение 2 минут);
 - производить заправку топливом при работающем двигателе;
 - проверять наличие искры при вынутой свече зажигания;
 - заводить двигатель в закрытом помещении (выхлопные газы содержат окись углерода, опасную для здоровья), не обеспечив надежный отвод выхлопных газов или вентиляцию помещения;
 - заводить двигатель, если пролит бензин или присутствует его запах, или при других взрывоопасных ситуациях;
 - заводить двигатель при отсутствии свечи зажигания.
-



4.3 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения

Таблица 3

| Неисправность | Причина | Меры по устранению |
|--|---|--|
| Двигатель не запускается | Двигатель холодный | Закройте воздушную заслонку |
| | Перелив топлива, в случае запуска горячего двигателя при закрытой воздушной заслонке | Повторите запуск при положении рычага управления - номинальные обороты. Рычаг управления переведите в положение – холостые обороты |
| | Низкий уровень масла в картере двигателя. Сработал датчик уровня масла (если установлен). | Долить масло |
| | Загрязнен воздушный фильтр | Заменить по необходимости |
| | Закончился бензин | Залить бензин |
| Траверса шлифовальная не вращается | Слабое натяжение ремней | Натянуть ремни |
| | Ремни повреждены | Заменить ремни |
| Чрезмерный шум, вибрация, колебание машины или траверсы шлифовальной | Проверьте состояние крепления шпинделя | Произвести затяжку резьбовых соединений, при необходимости |
| | Проверьте затяжку гаек крепления траверсы шлифовальной к валу шпинделя | Затянуть по необходимости |
| | Проверьте затяжку болтов крепления планшайбы к упругому элементу траверсы шлифовальной | Затянуть по необходимости |
| | Проверьте целостность упругого элемента траверсы шлифовальной путем расшатывания планшайбы руками (планшайба должна одинаково отклоняться по всей окружности) | При необходимости упругий элемент заменить |
| | Проверьте алмазный инструмент на предмет поломки и неравномерного износа | Заменить по необходимости комплектно |
| ВНИМАНИЕ! Если данные меры не дали результат, необходимо связаться с сервисным центром Изготовителя | | |

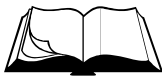


5.1 Хранение

- Хранить машину рекомендуется в сухом закрытом помещении.
 - При подготовке машины к длительному хранению (более 30 дней) необходимо:
 - произвести работы по подготовке двигателя к хранению согласно Руководству по эксплуатации двигателя;
 - смазать подшипники колес и корпусные подшипниковые узлы.
-

5.2 Транспортирование

- Машину допускается транспортировать всеми видами транспорта.
- Крепление и транспортирование изделия должны соответствовать при перевозках:
 - железнодорожным транспортом – «Техническим условиям погрузки и крепления грузов» и «Правилам перевозки грузов»;
 - автомобильным транспортом – «Правилам перевозки грузов автомобильным транспортом РСФСР»;
 - воздушным транспортом – «Руководству по грузовым перевозкам на внутренних воздушных линиях СССР»;
 - морским транспортом – «Общим специальным правилам перевозки грузов»;
 - речным транспортом – «Общим специальным правилам перевозки грузов».



В данной разделе приведен перечень запасных частей, которые Потребитель может заказать в случае необходимости.

Каталог запасных частей составлен для исполнений машины [GM-122G](#), на которых установлены двигатели марки «Honda».

Компоновка машины показана на рисунке 11.

Перечень всех деталей и узлов, являющихся запасными частями, приведены в:

- Таблице 4 (к машине [GM-122G](#) с двигателем (вал 1”)):

| Диапазон серийных номеров машины | Двигатель, установленный на машине с серийным номером в данном диапазоне |
|----------------------------------|--|
| XX-107048-XXXX | Honda GXV340UT2 DN4 (8,9HP) |
| XX-107049-XXXX | Honda GXV390UT2 DN4 (10,2HP) |

В данный каталог не входит перечень запасных частей к двигателям.

Наличие и цены на запасные части к машине и к двигателю можно узнать у представителя:

- сервисного центра Изготовителя;
- отдела продаж Изготовителя;
- официального дилера Изготовителя.



ВНИМАНИЕ! Владелец лишается права проведения бесплатного гарантийного ремонта в случае поломок, произошедших в результате самостоятельного ремонта изделия

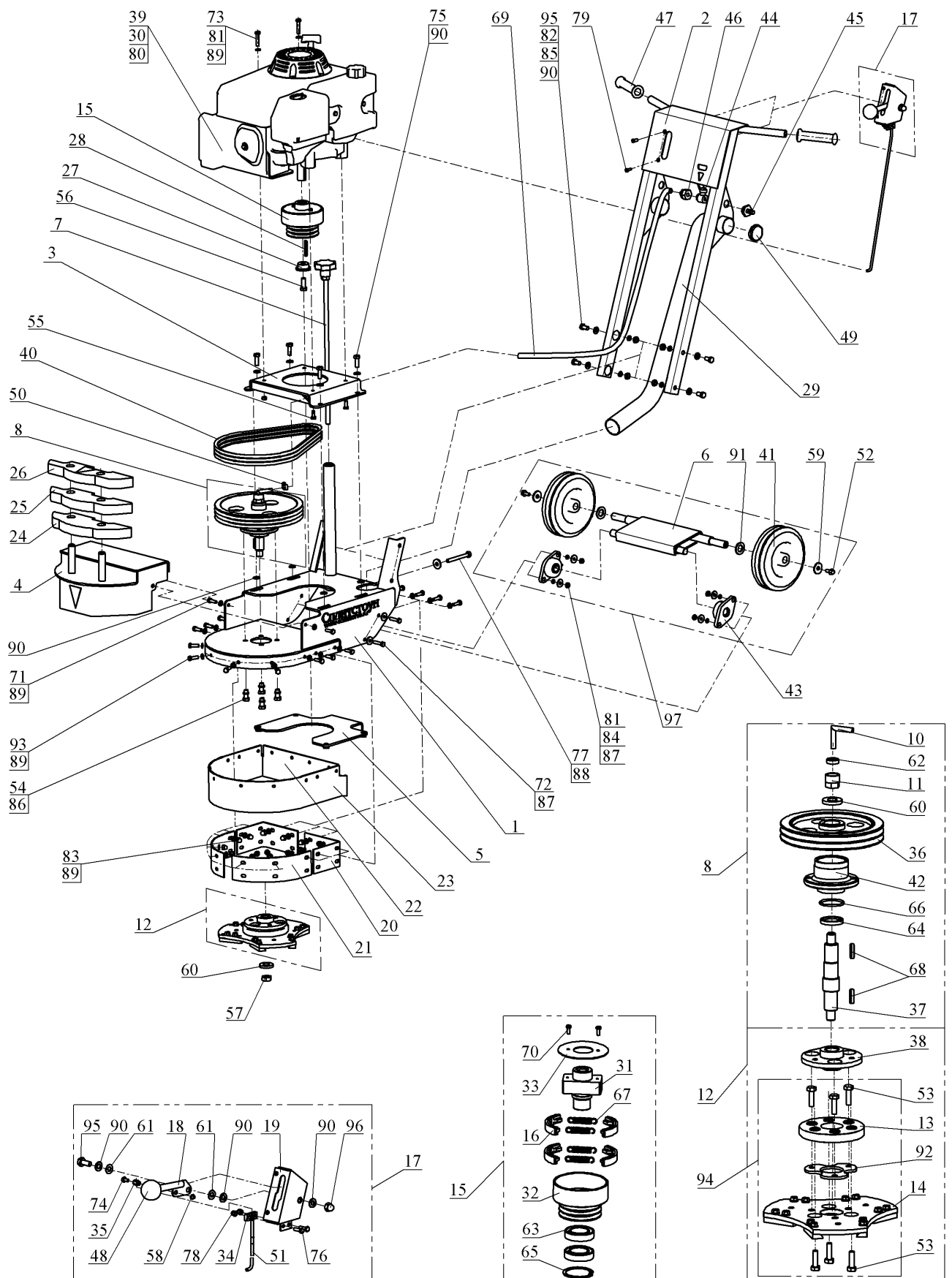
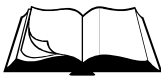
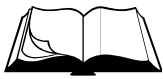
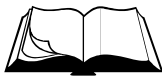


Рисунок 11 – Компоновка машины

Таблица 4 – Перечень запчастей к машине **GM-122G** (двигатель с валом 1”)

| № п/п | Артикул | Наименование | Кол-во в изд. |
|-------|---------|---|---------------|
| 1 | 107056 | Рама GM122G-M.110 | 1 |
| 2 | 60872 | Водило GM122G.09.000 | 1 |
| 3 | 14332 | Моторама GM122G.03.150 | 1 |
| 4 | 107058 | Кожух GM122G-M.120 | 1 |
| 5 | 60865 | Натяжитель GM122G.00.300 | 1 |
| 6 | 52767 | Опора GM122M.15.100 | 1 |
| 7 | 4357 | Винт GM122M.00.100 | 1 |
| 8 | 14571 | Шпиндель GM122G.04.000 | 1 |
| 10 | 4387 | Угольник GM122M.04.110 | 1 |
| 11 | 4385 | Корпус GM122M.04.120 | 1 |
| 12 | 60863 | Траверса шлифовальная GM245.02.000 | 1 |
| 13 | 18555 | Элемент упругий 606.00.100 | 1 |
| 14 | 2898 | Планшайба 606.00.200 | 1 |
| 15 | 20969 | Муфта GM122G.03.100A | 1 |
| 16 | 110372 | Колодка VS244.340 | 4 |
| 17 | 120123 | Рычаг GM122G.00.400 | 1 |
| 18 | 120124 | Рукоятка GM122G.00.410 | 1 |
| 19 | 120125 | Корпус GM122G.00.420 | 1 |
| 20 | 102137 | Прижим GM122-M.104 | 2 |
| 21 | 102138 | Прижим GM122-M.105 | 2 |
| 22 | 102139 | Фартук GM122-M.106 | 1 |
| 23 | 102140 | Фартук GM122-M.107 | 1 |
| 24 | 107053 | Груз GM122G-M.101 | 1 |
| 25 | 107054 | Груз GM122G-M.102 | 1 |
| 26 | 107055 | Груз GM122G-M.103 | 1 |
| 27 | 13893 | Шайба GM122G.03.001 | 1 |
| 28 | 60867 | Шпонка GM122G.001 | 1 |
| 29 | 60873 | Шланг GM122G.101 | 1 |
| 30 | 2879 | Дефлектор 012.00.002 | 1 |
| 31 | 13896 | Полумуфта GM122G.03.101 | 1 |
| 32 | 27584 | Корпус GM122G.03.103 | 1 |
| 33 | 2877 | Крышка ВП4-05-04-003 | 1 |
| 34 | 129411 | Зажим GM122G.00.401 | 1 |
| 35 | 107432 | Втулка TS244.101 | 1 |
| 36 | 14572 | Шкив GM122G.04.001 | 1 |
| 37 | 4260 | Вал GM122M.04.001A | 1 |
| 38 | 60864 | Ступица GM245.02.001 | 1 |
| 39 | 52814 | Двигатель бензиновый Honda GXV340UT2 DN4 (8,9HP) | 1 |
| 39 | 102713 | Двигатель бензиновый Honda GXV390UT2 DN4 (10,2HP) | 1 |
| 40 | 13894 | Ремень клиновой AV10x1050La, Gates 6222 MC (XPZ 1037) | 3 |
| 41 | 80648 | Колесо LW 200x50 Code No A-A01-200 | 2 |
| 42 | 3054 | Ступица заднего колеса 21100-3104014-00 или 21080-3104014-00 | 1 |
| 43 | 40629 | Корпусной подшипниковый узел UCFL 204 | 2 |
| 44 | 4654 | Кран шаровой G-1/2" внутр/наруж | 1 |
| 45 | 5092 | Переходник (штуцер) G-1/2"(внутр.)xØ12(наружн.) | 1 |
| 46 | 18515 | Переходник (штуцер) G-1/2"(наружн.)xØ12(наружн.) | 1 |
| 47 | 121676 | Рукоять резиновая мотоцикла левая 134001202501 (ЯРТ) | 2 |
| 48 | 14452 | Рукоятка M12 "KURE" форма C Code No 1102 45 101 "КАМА" Турция | 1 |
| 49 | 3696 | Заглушка круглая S-50,8-Н черная, код 0481 "Пресспласт" | 1 |



Продолжение таблицы 4

| № п/п | Артикул | Наименование | Кол-во в изд. |
|-------|---------|---|---------------|
| 50 | 107272 | Хомут червячный NORMA 10-16/9-W1 | 1 |
| 51 | 14453 | Тяга привода замка капота 3302-8406180 | 1 |
| 52 | 4292 | Болт 1/3838/71 (М 8-6gx20.88.016) | 2 |
| 53 | 2635 | Болт 1/59709/31 (М10x1,25-6gx35.88.016) | 6 |
| 54 | 1967 | Болт 1/55403/21 (М12x1,25-6gx25.88.016) | 4 |
| 55 | 1817 | Болт 5/16"-24UNF-2Ax7/8"(22мм) 8.8 DIN 933 | 2 |
| 56 | 1974 | Болт 2101-8217260-10 (7/16"-20UNF-2Ax1 3/16"(30мм)) | 1 |
| 57 | 3018 | Гайка 1/40441/71 (М18x1,5-6H.8.016) | 1 |
| 58 | 107463 | Кольцо А 9x1 DIN 471 | 1 |
| 59 | 60551 | Шайба 10.01.016 DIN 440 (11x34x3) | 2 |
| 60 | 4353 | Шайба 2108-3104079-00 (20x42x6,5) | 2 |
| 61 | 14782 | Шайба пружинная форма В-волнистая, Двнутр=12мм DIN 137B | 2 |
| 62 | 3052 | Подшипник 180100 ГОСТ 8882-75 | 1 |
| 63 | 4674 | Подшипник 180108 ГОСТ 8882-75 | 2 |
| 64 | 3048 | Сальник 31029-1701044 (35x48x7) | 1 |
| 65 | 3988 | Кольцо (внутр) А68 ГОСТ 13943-86 | 1 |
| 66 | 18551 | Кольцо 048-054-36-2-5 ГОСТ 9833-73 | 1 |
| 67 | 120064 | Пружина VS244.306 | 4 |
| 68 | 3059 | Шпонка 8x7x32 ГОСТ 23360-78 | 2 |
| 69 | 3056 | Шланг армированный ПВХ Ду10x3 | 1,4м |
| 70 | 3736 | Болт М 6-6gx16.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 2 |
| 71 | 4049 | Болт М 8-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 2 |
| 72 | 4019 | Болт М 8-6gx35.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 4 |
| 73 | 2758 | Болт М 8-6gx40.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 2 |
| 74 | 4031 | Болт М 6-6gx10.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 1 |
| 75 | 2983 | Болт М10-6gx30.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 4 |
| 76 | 4006 | Болт М 6-6gx20.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 2 |
| 77 | 4017 | Болт М10-6gx90.88.016 DIN 933 | 1 |
| 78 | 5079 | Гайка М 6-6H.8.016 ГОСТ 11860-85 (DIN 1587) | 2 |
| 79 | 3330 | Винт М 6-6gx20.66.016 ГОСТ 17475-80 (DIN 965) | 2 |
| 80 | 29977 | Винт саморез 3,9x6,5 DIN 7981 | 2 |
| 81 | 4305 | Гайка М 8-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934) | 6 |
| 82 | 4300 | Гайка М10-6H.8.016 ГОСТ 5915-70 (DIN 934) | 4 |
| 83 | 10393 | Гайка М 8-6H.8.016 ГОСТ 11860-85 (DIN 1587) | 14 |
| 84 | 4250 | Шайба 8.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127) | 4 |
| 85 | 4252 | Шайба 10.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127) | 4 |
| 86 | 4253 | Шайба 12.65Г.016 ГОСТ 6402-70 (DIN 127) | 4 |
| 87 | 1818 | Шайба 8.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021) | 8 |
| 88 | 4212 | Шайба 10.01.016 ГОСТ 6958-78 (DIN 9021) | 1 |
| 89 | 4202 | Шайба 8.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125) | 32 |
| 90 | 4203 | Шайба 10.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125) | 15 |
| 91 | 4653 | Шайба 20.01.016 ГОСТ 11371-78 (DIN 125) | 2 |
| 92 | 121613 | Проставка GM245.02.003 | 1 |
| 93 | 3990 | Болт М 8-6gx20.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 14 |
| 94 | 120396 | Планшайба (с упругим элементом) 606.01.000 | 1 |
| 95 | 3360 | Болт М10-6gx25.88.016 ГОСТ 7798-70 (DIN 931, DIN 933) | 5 |
| 96 | 29563 | Гайка М10-6H.8.016 ГОСТ 11860-85 (DIN 1587) | 1 |
| 97 | 52766 | Колесная ось GM122M.15.000 | 1 |
| | 1438 | Наушники противошумные | 1 |

